

Öz Değerlendirme Raporu (2025-2026)

AFYON KOCATEPE ÜNİVERSİTESİ İscehisar Meslek Yüksekokulu İş Makineleri Operatörlüğü Programı

Dr. Öğr. Üyesi Emin ÇENGELCİ (Takım Başkanı)

Öğr. Gör. Baran PEKER (Üye)

Dr. Öğr. Üyesi Mehmet ALBAŞKARA (Üye)

01.07.2026 - 31.07.2026

ÖZ DEĞERLENDİRME ÖLÇÜTLERİ

0.1. PROGRAMA İLİŞKİN GENEL BİLGİLER

1. İletişim Bilgileri

Motorlu Araçlar ve Ulaştırma Teknolojileri Bölüm Başkanı
Dr. Öğr. Üyesi Emin ÇENGELCİ- 02722183709 - ecengelci@aku.edu.tr

Öğr. Gör. Baran PEKER – 02722183731 - bpeker@aku.edu.tr

2. Program Başlıkları

İş Makineleri Operatörlüğü ön lisans

3. Program Türü

Normal Öğretim.

4. Yönetim Yapısı

Kanıt: <https://iscehisarmyo.aku.edu.tr/wp-content/uploads/sites/86/2021/03/isce-org-sema-komisyonlu-3.pdf>

5. Programın Kısa Tarihçesi ve Değişiklikler

İş Makineleri Operatörlüğü Programı, 2010 yılında Afyon Kocatepe Üniversitesi İscehisar Meslek Yüksekokulu bünyesinde kurulmuştur. İş Makineleri Operatörlüğü Programında kadrolu olarak görev yapan 1 doktor öğretim üyesi, 2 öğretim görevlisi bulunmaktadır. İş Makineleri Operatörlüğü Programının eğitim ve öğretim süresi iki yıldır. Programa öğrenci alımına 2010-2011 eğitim öğretim yılında başlanmış olup bölüm ilk mezunlarını 2011-2012 eğitim-öğretim yılında vermiştir.

Kanıt: <https://iscehisarmyo.aku.edu.tr/is-makineleri-operatorlugu/>

6. Önceki Yetersizliklerin ve Gözlemlerin Kaldırılması Yönünde Alınan Önlemler

Bir önceki öz değerlendirme sürecinde, programın sektörle iş birliğinin güçlendirilmesi, uygulamalı eğitim olanaklarının artırılması ve mezunların istihdam edilebilirliğinin desteklenmesine yönelik gelişime açık alanlar değerlendirilmiştir. Bu kapsamda, iş makineleri sektöründe faaliyet gösteren kamu kurumları, belediyeler ve özel sektör kuruluşlarıyla iş birliği çalışmalarına ağırlık verilmiş; öğrencilerin staj ve uygulamalı eğitim olanaklarının geliştirilmesine yönelik girişimlerde bulunulmuştur. Ders içerikleri, inşaat, madencilik, altyapı ve lojistik sektörlerinde yaşanan teknolojik gelişmeler ve güncel operatör yeterlilikleri dikkate alınarak gözden geçirilmiş ve uygulama ağırlıklı eğitim anlayışı desteklenmiştir.

Öğrencilerin mezuniyet sonrası istihdam olanaklarını artırmak amacıyla sektör temsilcileriyle iletişim güçlendirilmiş, kariyer etkinliklerine katılım teşvik edilmiş ve programın sektör beklentilerine uygunluğu düzenli olarak değerlendirilmeye başlanmıştır. Mezunlardan ve dış paydaşlardan alınan geri bildirimler doğrultusunda programın eğitim-öğretim süreçlerinde sürekli iyileştirme anlayışı benimsenmiştir. Alınan bu önlemler sonucunda programın sektörle etkileşiminin artırılması, öğrencilerin uygulama becerilerinin geliştirilmesi ve mezunların iş gücü piyasasına daha donanımlı şekilde katılmalarının desteklenmesi hedeflenmektedir.

1-ÖĞRENCİLER

1.1. Öğrenci Kabulleri

Afyon Kocatepe Üniversitesi, İncehisar Meslek Yüksekokulu, Motorlu Araçlar ve Ulaştırma Teknolojileri Bölümü İş Makineleri Operatörlüğü Programına öğrenci kaydı, Öğrenci Seçme ve Yerleştirme Merkezi (ÖSYM) tarafından uygulanan merkezi sınav sonuçlarına göre yapılmaktadır. ÖSYM tarafından yapılan sınav sonuçlarına göre bölümümüze yerleştirilen öğrencilerin kesin kayıtları, Yüksek Öğretim Kurulu (YÖK), ÖSYM ve Rektörlük tarafından belirlenen ilkeler (2547 Sayılı Yükseköğretim Kanunun Eğitim ve Öğretim ile İlgili Yükseköğretime Giriş Maddeleri) uyarınca istenen belgelerle, her yıl belirlenen ve ilan edilen tarihlerde, Öğrenci İşleri Daire Başkanlığı tarafından yürütülmektedir. Kayıt için zamanında başvurmayan veya gerekli belgeleri zamanında sağlamayan öğrenciler kayıt hakkını kaybetmektedirler. Kayıt için sunulan belgelerde eksiklik veya tahrifat olduğunun belirlenmesi, öğrencinin başka bir yükseköğretim kurumuna kayıtlı olması veya başka bir yükseköğretim kurumundan çıkarma cezası almış olması hallerinde, kesin kayıt yapılmış olsa bile kayıt iptal edilmektedir. Ayrıca, öğrenciler kayıt işlemlerini kendileri E-devlet üzerinden gerçekleştirebilmektedirler. Yabancı öğrencilerin bölüme kabulü “Afyon Kocatepe Üniversitesi Uluslararası Öğrenci Kabul Yönergesi” esaslarına göre yapılmaktadır. İlgili yönerge <https://kms.kaysis.gov.tr/Home/Goster/160237> adresinde yer almaktadır.

Tablo 1.1. Programa Alınan Öğrenci ve Programdan Mezun Sayıları

Öğrenci / Mezun	2022	2023	2024	2025	2026
Öğrenci	29	28	25	25	25
Mezun	17	15	10	19	14

Tablo 1.2 Ön Lisans Öğrencilerinin Giriş Derecelerine İlişkin Bilgi

Akademik Yıl ¹	Kontenjan	Kayıt Yaptıran Öğrenci Sayısı	Giriş Puanı		Giriş Başarı Sırası		Yerleştirme puan türü
			En yüksek	En düşük	En yüksek	En düşük	
2026-2027	30	-	-	-	-	-	-
2025-2026	25	25	381,87997	275,45368	232699	1173449	TYT
2024-2025	25	25	306,44134	271,14285	803198	1300290	TYT
2023-2024	25	22	326,49071	251,89195	605829	1582186	TYT
2022-2023	25	14	311,20528	249,69293	686171	1518362	TYT
2021-2022	25	24	277,18191	204,24748	517579	1388146	TYT

Programa Kabul Edilen Öğrencilerin Genel Değerlendirmesi

2020-2021 eğitim öğretim döneminde bölüme 24 öğrenci kayıt yaptırmıştır. Takip eden akademik yıllardan 2021-2022’de 24, 2022-2023 döneminde 14, 2023-2024 döneminde 22, 2024-2025’ de 25, 2025-2026’ da ise 25 öğrenci kayıt yaptırmıştır. 2026-2027 eğitim- öğretim yılında 30 kontenjan verilmiştir.

1.2. Yatay Geçiş ve Dikey Geçiş Ders Muafiyet Uygulamaları

Motorlu Araçlar ve Ulaştırma Teknolojileri yatay geçiş ve dikey geçiş hakkı kazanan öğrencilerin intibak işlemleri bölüm yatay geçiş ve muafiyet komisyonu tarafından yapılmaktadır. Bölüm kurulu kararı ile müdürlük makamına bildirilen ve öğrencilerin yatay geçiş ve dikey geçiş ders muafiyet uygulamalarını gerçekleştiren ilgili komisyonlarda görev yapan öğretim elemanları şu şekildedir:

Muafiyet, İntibak ve Yatay Geçiş Komisyonu

Başkan: Dr. Öğr. Üyesi İsmail YILDIZ

Üye : Öğr. Gör. Kayhan SONER

Üye : Öğr. Gör. Pınar Şükriye DAŞCI

Ders muafiyeti kapsamında, yatay geçiş, dikey geçiş, çift anadal ve yandal uygulamaları ile başka programlarda ve/veya kurumlarda alınmış dersler ve kazanılmış kredilerin değerlendirilmesi Afyon Kocatepe Üniversitesi Ön lisans ve Lisans Eğitim Öğretim Sınav Yönetmeliğinin esaslarına ve Afyon Kocatepe Üniversitesi Ön lisans ve Lisans Muafiyet İşlemleri Yönergesi esaslarına göre uygulanmaktadır.

Yönerge esaslarına göre intibak işlemleri aşağıdaki basamaklar izlenerek yapılmaktadır:

1. ÖSYM yerleştirme sonuçlarına son kayıt tarihinden sonra iki hafta içerisinde birim öğrenci işlerine dilekçe ile intibak ve muafiyet başvurusu öğrenci tarafından yapılır. Yatay geçiş öğrencilerinin ayrıca başvuru yapmasına gerek yoktur.
2. Dilekçeye öğrencinin daha önce başarılı olduğu ders içerikleri (mühürlü, kaşeli ve imzalı) ve not belgesi eklenmesi zorunludur. Belge eksikliği olan dilekçeler işleme alınmaz.
3. Son başvuru tarihini takip eden bir hafta içerisinde Birim/Bölüm Muafiyet ve İntibak Komisyonları tarafından değerlendirilerek Bölüm Yönetim Kurulu tarafından karara bağlanması beklenir.
4. Öğrenci intibak ve muafiyet sonuçlarına Bölüm Yönetim Kurulu kararının öğrenciye tebliğ tarihinden itibaren 5 iş günü içerisinde itiraz edebilir. İtirazlar, komisyonlar tarafından yeniden incelenir varsa değişiklik Bölüm Yönetim Kurulu ile karara bağlanır. İtirazlar varsa komisyon tarafından tekrar incelenir ve Birim yönetim Kurulu tarafından karara bağlanır.
5. Alınan kararlar birim öğrenci işlerine iletilerek öğrencinin muaf tutulduğu derslerin harf notu karşılıkları eklenir ve öğrenci muafiyet işlemleri tamamlanır.

Tablo 1.3 Yatay Geçiş, Dikey Geçiş ve Çift Anadal Bilgileri

Akademik Yıl ^{1,2}	Programa Yatay Geçiş Yapan Öğrenci Sayısı	Programa Dikey Geçiş Yapan Öğrenci Sayısı	Programda Çift Anadala Başlamış Olan Başka Bölümün Öğrenci Sayısı	Başka Bölümlerde Çift Anadala Başlamış Olan Program Öğrenci Sayısı
2025-2026	1	-	-	-
2024-2025	-	-	-	-
2023-2024	-	-	-	-
2022-2023	-	-	-	-
2021-2022	-	-	-	-

Tablo 1.4 Muafiyet ve İntibak Not Dönüşüm Tablosu

Üniversite Başarı Katsayısı	Üniversite Başarı Notu	Diğer Karşılıklar				Üniversite Başarı Notu Aralığı
4,0	AA	5	A	Mükemmel / Excellent	> 3,50	90 – 100
3,5	BA	4	B	Pekiyi / Very Good	3,25 – 3,50	85 – 89
3,0	BB	3	C	İyi / Good	2,75 – 3,24	75 – 84
2,5	CB	2	D	Orta / Good Satisfactory	2,50 – 2,74	70 – 74
2,0	CC	1	E	Geçer / Satisfactory	2,00 – 2,49	60 – 69
1,5	DC		FX-F	Şartlı Geçer / Pass / Sufficient	1,50 – 1,99	50 – 59
1,0	DD			Başarısız / Fail	1,00 – 1,49	40 – 49
0,5	FD			Başarısız / Fail	0,50 – 0,99	30 – 39
0,0	FF			Başarısız / Fail	< 0,50	0 – 29

Yandal ve çift anadala ilişkin olarak birinci yarıyıl da yer alan Akademik Oryantasyon dersinde bölüm öğrencilerine bilgilendirme yapılmaktadır. Bölümde yandal ve çift anadal uygulamaları "Yükseköğretim Kurumlarında Ön lisans ve Lisans Düzeyindeki Programlar Arasında Geçiş, Çift Anadal, Yan Dal İle Kurumlar Arası Kredi Transferi Yapılması Esaslarına İlişkin Yönetmelik" doğrultusunda oluşturulan "Afyon Kocatepe Üniversitesi Yatay Geçiş Yönergesi" ne göre uygulanmaktadır. İlgili yönerge <https://ogrenci.aku.edu.tr/yuksekogretim-kurumlarinda-onlisans-velisans-duzeyindeki-programlar-arasinda-gecis-cift-anadal-yan-dal-ile-kurumlar-arasi-kredi-transferiyapilmasi-esaslarina-iliskin-yonetmeligi-universitemizdeki-2/> adresinde yer almaktadır.

1.3. Öğrenci Değişimi

Afyon Kocatepe Üniversitesi Uluslararası İlişkiler Araştırma ve Uygulama Merkezi tarafından öğrenci hareketliliği programları hakkında her yıl bilgilendirme seminerleri düzenlenmektedir. Bilgilendirme seminerleri kapsamında Erasmus hareketlilik türleri anlatılmakta ve izlenecek süreçler hakkında bilgi verilmektedir. Erasmus kapsamında İncehisar Meslek Yüksekokulu Erasmus Koordinatörü tarafından toplantılar düzenlenmekte ve Erasmus hareketliliğine katılmak için öğrenciler yönlendirilmektedir. Akademik Oryantasyon etkinliği kapsamında ulusal ve uluslararası düzeydeki Erasmus, Mevlana ve Farabi gibi değişim programları hakkında bilgilendirmeler birinci yarıyıl itibari ile yapılmaktadır. Bu kapsamda ilgili komisyonlarda görev yapan öğretim elemanlarının listesi aşağıda verilmiştir.

Farabi Değişim Programı Koordinatörü

Doç. Dr. İsmail YILDIZ

Erasmus Değişim Programı Koordinatörü

Doç. Dr. İsmail YILDIZ

Mevlana Değişim Programı Koordinatörü

Doç. Dr. İsmail YILDIZ

Tablo 1.7 Erasmus Bilgilendirme Toplantıları

Toplantı Konusu	Tarih	Yer
Erasmus Bilgilendirme	08.10.2025	Konferans Salonu
Erasmus Bilgilendirme	25.09.2024	Konferans Salonu
Erasmus Bilgilendirme	16.10.2023	Konferans Salonu
Erasmus Bilgilendirme	11.11.2022	Konferans Salonu
Erasmus Bilgilendirme	04.10.2021	Konferans Salonu

1.4. Danışmanlık ve İzleme

1.4.1. Danışmanlık Hizmetleri

İş Makineleri Operatörlüğü programı öğrencileri üniversiteye kayıt oldukları zaman diliminden başlamak üzere akademik danışman kontrolünde eğitimlerine devam etmektedir. Akademik danışman öğrencilerin kariyer hedefleri doğrultusunda öğrencilere yardımcı olmaktadır. Akademik Oryantasyon etkinliği kapsamında öğrencilere üniversite, meslek yüksekokulu ve kendi bölümleri ile ilgili bilgiler verilmektedir. Bu kapsamda öğrencilerin mezun olduktan sonra elde edebileceği kariyer fırsatları ve bu fırsatlardan faydalanmak için yapması gerekenlerin bilgisi verilmektedir. Ayrıca öğrencilere 30 iş günü zorunlu staj kapsamında sektörü yakından tanıtmak için fırsatlar verilmektedir. Ülke çapında sektörü daha yakından tanıyabilecekleri KOMATEK iş makineleri fuarı gibi tüm iş ve inşaat makineleri, teknolojileri paydaşlarının bir araya geldiği ulusal ve uluslararası etkinliklere öğrencilerin katılımı sağlanmaktadır.

1.4.2. Öğretim Elemanlarının Danışmanlık Hizmetlerine Katkıları

2024-2025 ve 2025-2026 eğitim öğretim yıllarında İş Makineleri Operatörlüğü Programı öğrencilerine yönelik akademik danışmanlık hizmetleri iki öğretim elemanı tarafından yürütülmektedir. Akademik danışmanlık kapsamında öğretim elemanları öğrencilerin ders seçimlerini sağlıklı bir şekilde yapmasını sağlamanın yanı sıra staj danışmanlığı ile öğrencilerin staj konusunda bilgilendirilmesini de sağlamaktadırlar. Öğrencilerin akademik gelişimlerini takip etmek amacıyla bölüm öğretim elemanları ikinci danışman olarak atanmaktadır. Bu kapsamda Tablo 1.12.'de sınıflar ve öğrenci sayıları ile danışmanlık hizmeti veren öğretim elemanlarına ilişkin bilgiler sunulmuştur.

Tablo 1.12 Giriş Yılına Göre Öğrenci Danışmanlıklarının Dağılımı

ÖĞRENCİ DANIŞMANLIKLARI		
GİRİŞ YILI	DANIŞMAN	SAYI
2025	Öğr. Gör. Baran PEKER	25
2024	Dr. Öğr. Üyesi Emin ÇENGELCİ	25
2023	Dr. Öğr. Üyesi Mehmet ALBAŞKARA	22
2022	Öğr. Gör. Baran PEKER	14
ARTIK YIL	Dr. Öğr. Üyesi Mehmet ALBAŞKARA	14

1.5. Başarı Değerlendirmesi

1.5.1. Başarı Ölçme ve Değerlendirme Yöntemi

Öğrencilerin derslerdeki başarıları, sınav, ödev, sunum ve proje ödevleri gibi araçlarla ölçülmektedir. Öğrencilerin derslerdeki başarılarının değerlendirilmesinde hangi araçların kullanılacağı ve ağırlıklarının ne kadar olacağı, dersi verecek öğretim elemanı tarafından her yarıyıl başında sistemde tanımlanarak öğrenciye ilan edilmektedir. İlgili ders için öğrencilerin sorumlu olacakları yarıyıl içi sınavı, kısa sınavlar, ödevler, projeler, sunumlar, yarıyıl sonu sınavı vb. araçlar ve başarı oranlarına etkileri tanımlanmaktadır. Yarıyıl içerisinde yapılması gereken tüm sınavların programları önce taslak olarak hazırlanmakta, öğrencilerden ve öğretim elemanlarından gelen geribildirimler doğrultusunda son halini almakta Meslek Yüksekokul Yönetim Kurulu onayını aldıktan sonra kesinleşmekte ve herkese duyurulmaktadır.

Öğrencinin başarısı, yarıyıl başında tanımlanmış olan başarı değerlendirme araçlarında aldığı notların belirtilen oranlar dâhilinde hesaplanması ile elde edilmektedir. Yarıyıl sonunda öğrencilerin 100 üzerinden elde ettikleri notlar, genel başarı düzeyi de göz önüne alınarak, harf notuna dönüştürülmekte ve dörtlük sistemdeki karşılıkları hesaplanmaktadır.

Başarı ölçme ve değerlendirme yöntemleri Afyon Kocatepe Üniversitesi Ön lisans ve Lisans Eğitim Öğretim ve Sınav Yönetmeliği esaslarına göre değerlendirilmektedir. Öğrenci başarısını ifade eden notların sayısal değerleri ve onlara karşılık gelen harf notları ile başarıyı tanımlayan özel koşullar Yönetmelik çerçevesinde tanımlıdır. İlgili yönetmelik <https://kms.kaysis.gov.tr/Home/Goster/40519> adresinde yer almaktadır.

1.5.2 Ölçme ve Değerlendirme Yöntemlerinin Uygulanması

Sınavlar öğrencilerin görebileceği ilan panolarında ve web sitesinde ilan edilen kurallar çerçevesinde, gözetmen eşliğinde öğrenci sayısına uygun sınıflarda gerçekleştirilmektedir. İş Makineleri Operatörlüğü Programı öğrencileri Afyon Kocatepe Üniversitesi Ön lisans ve Lisans Eğitim Öğretim ve Sınav Yönetmeliği'nin sınavlar ve değerlendirme esasları çerçevesinde teorik ve uygulamalı derslerde ara sınav ve yarıyıl sonu sınavlarına girmektedirler. Ara sınav ve yarıyıl sonu sınav uygulamasının yanı sıra ders içerisinde verilen ödevler, devam durumu ve öğrencinin başarısı göz önüne alınmaktadır. Diğer taraftan uygulama dersleri kapsamında öğrenciler uygulama notları almaktadır. Öğrencilerin açıklanan sınav sonuçlarına, sınav sonuçlarının ilan tarihini izleyen beş iş günü içerisinde dilekçe ile itiraz etme hakkı bulunmaktadır.

Sınavların adil ve şeffaf olmasını sağlamak amacıyla aşağıda listelenen İscehisar Meslek Yüksekokulu Sınav Kuralları uygulanmaktadır ve bu kurallar yazılı olarak ilan edilmektedir. Sınav kuralları aynı zamanda sınavların gerçekleştirildiği salonların kapılarına da asılmaktadır.

1. Sınava girecek öğrencilerin kimlik kartlarını sıranın üzerinde bulundurmaları gerekmektedir. Kimliksiz öğrenciler sınava alınmaz.
2. Sınava girecek öğrencilerin yanlarında cep telefonu vb. iletişim ve elektronik cihazlarını sınav salonuna getirmemeleri gerekmektedir. Zorunlu nedenlerden dolayı getirmek zorunda olanların tüm cep telefonu ve diğer cihazlarını sınav gözetmeninin gösterdiği yere bırakmaları zorunludur. Sınav sırasında öğrencinin üzerinde, sırasında, çanta vb. yanında bulunduğunun tespiti halinde gözetmen tarafından öğrencinin sınav kâğıtları alınarak tutanak tutulur. Yanında cep telefonu vb. cihaz getirenlerin bu cihazlarının kaybolması durumunda İscehisar Meslek Yüksekokulu sorumlu değildir, sorumluluk tamamıyla öğrencilere aittir.
3. Öğrenciler sınava Yüksekokula sınavdan en az 15 dakika önce gelmek ve hangi salonda sınavı gireceğini duyuru alanından öğrenmekle yükümlüdür. Salondan öğrenci çıkışına izin verilebilecek sınavın ilk 15 dakikasından sonra gelen öğrenciler sınava alınmaz. Yanlış salonda veya yanlış dersin sınavına girilmesi durumunda sorumluluk tamamıyla öğrencilere ait olup herhangi bir hak talep edemez.
4. Sınav salonunda oturma düzeninden sınav görevlileri yetkilidir. Sınav başlamadan veya sınav esnasında gerekli gördüğü durumlarda öğrencinin yerini değiştirebilir.
5. Sınav esnasında her ne sebeple olursa olsun salondan çıkan öğrenci tekrar sınava alınmaz.
6. Soruların dağıtımı sırasında sınıfta olan öğrenciler sınava girmiş sayılır. Sınav tutanağını imzalamadan ve sınav kâğıdını teslim etmeden sınavdan çıkması mümkün değildir.
7. Sınav süresince sınavı yürüten görevlilere sorularda oluşabilecek hatalar dışında soru sormak yasaktır.

8. Sınav sırasında cevap kâğıtlarındaki kimlik bilgilerinin doldurulması ve imzaların tükenmez kalemle atılması zorunludur.
9. Dersi yürüten öğretim elemanının izniyle; sınav sırasında hesap makinesi, sözlük, hesap planı gibi araçlar kullanılabilir (Cep telefonları hesap makinesi olarak kullanılamaz). Ayrıca sınav esnasında silgi, kalem ve hesap makinesi gibi araçların değiştirilmesi yasaktır.
10. Sınav görevlileri; sınav kurallarını, düzenini ve işleyişini bozan, sınavın yapılmasını engelleyen ve sınav görevlilerine hakaret eden öğrenciler hakkında tutanak tutar ve bu öğrenciler hakkında işlem yapar.
11. Sınava girerken sıraların veya diğer demirbaşların üzerine yazılan yazılar o sıralarda oturan öğrenciler tarafından silinmelidir. Aksi takdirde mesuliyet bizzat öğrenciye aittir.
12. Sınav görevlileri tarafından, kopya çeken veya kopya çekmeye teşebbüs eden öğrencilerin tespit edilmesi halinde tutanak tutularak ders sorumlusu öğretim elemanına teslim edilir. Kopya çeken veya teşebbüs eden öğrenciler uyarılmak zorunda değildir.

Sınavlarda kopya çeken, kopyaya teşebbüs eden, kopya veren; ödev, rapor, bitirme tezi ve benzeri çalışmalarda referans vermeden alıntı yapan öğrenci o dersten başarısız sayılmaktadır. Ayrıca öğrenci hakkında disiplin işlemi yapılmaktadır. Öğrencilerle ilgili disiplin süreci 18/8/2012 tarihli ve 28388 sayılı Resmi Gazete’ de yayımlanan “Yükseköğretim Kurumları Öğrenci Disiplin Yönetmeliği” hükümleri uyarınca yürütülmektedir. Bu kapsamda bölümde yürütülen disiplin süreci aşamaları genel olarak şu şekildedir:

Disiplinsiz davranışlarda bulunan öğrencilerin tespit edilmesi durumunda ilgili öğretim elemanı tarafından konu hakkında tutanak tutulması ve meslek yüksekokulu sekreterliğine teslim edilmesi,

MYO müdürü tarafından disiplin işlerinden sorumlu soruşturmacı öğretim üyesinin atanması ve disiplinsizlikle ilgili belgelerin ulaştırılması,

Soruşturmacı öğretim üyesi tarafından belgelerin incelenmesi, ilgili öğrencinin konu hakkında bilgilendirilmesi, savunmasının talep edilmesi (Öğrencinin 7 gün içerisinde savunmasını teslim etmesi zorunludur.),

Soruşturmacı öğretim üyesi tarafından öğrenci savunması ve öğretim elemanı tutanaklarının karşılıklı olarak incelenerek değerlendirilmesi ve MYO öğrenci işlerinden öğrencinin daha önceki dönemlere ait disiplin cezası durumunun sorgulanması,

Soruşturmacı öğretim üyesinin nihai öneri/sonuç raporunu MYO Müdürlüğüne sunması, MYO Müdürlüğü tarafından disiplin cezasının kesinleştirilmesi ve öğrenciye cezanın tebliğ edilmesi.

Bölümde öğrencilere kopya çekme hususunda verilecek cezalar şu şekildedir:

1. Sınavda kopya çekmeye teşebbüs etmek fiili “Yükseköğretim Kurumları Öğrenci Disiplin Yönetmeliği” nin 5(d) Maddesi uyarınca Kınama cezası ile,
2. Sınavda kopya çekmek veya çektirmek fiili “Aynı Yönetmeliğin 7(e) Maddesi uyarınca” Yüksek Öğretim Kurumundan bir yarıyıl uzaklaştırma cezası ile,

3. Kendi yerine başkasını sınava sokmak veya başkasının yerine sınava girmek fiili “Aynı Yönetmeliğin 8(d) Maddesi uyarınca” Yüksek Öğretim Kurumlarından İki Yarıyıl uzaklaştırma cezası ile cezalandırılır.

1.6. Öğrencilerin Mezuniyeti

1.6.1. Öğrenci ve Mezun Sayılarına İlişkin Bilgiler

İş makineleri operatörlüğü bölümünden mezun öğrenci sayıları tablo 1.13’ de verilmiştir.

Tablo 1.13 Öğrenci ve Mezun Sayıları

Akademik Yıl ¹	Hazırlık	Sınıf ²				Öğrenci Sayıları ³			Mezun Sayıları ³		
		1.	2.	3.	4.	Ö.L.	YL	D	Ö.L.	YL	D
2026						63			14		
2025						67			19		
2024						59			10		
2023						59			15		
2022						51			17		

1.6.2. Mezuniyet Belirleme Yöntemleri

Öğrencilerin mezuniyet karar süreci Afyon Kocatepe Üniversitesi Ön lisans ve Lisans Eğitim Öğretim Sınav Yönetmeliğinin <https://kms.kaysis.gov.tr/Home/Goster/40519> diploma ile ilgili esaslara ve Afyon Kocatepe Üniversitesi Diploma, Diploma Eki ve Diğer Belgelerin Düzenlenmesine İlişkin Yönergeye göre düzenlenmektedir. Bu kapsamda;

1. Bölüm ve programın yükümlülüklerini yerine getiren ve mezuniyetine hak kazanan öğrencilerin seçimi Öğrenci Bilgi Sistemi (OBS) üzerinden yapılır. OBS üzerinden mezun onayı alınamayan hallerde ilişik kesme işleminin manuel olarak belge düzenlenmesi ve onay verecek birim sorumluların isim ve imzalarının bulunması gerekmektedir.
2. Mezuniyete onay verecek bölüm/program sorumluları OBS üzerinde tanımlanır, tanımlanan onay birimlerince mezuniyet onay işlemi gerçekleştirilir.
3. Mezuniyet onay işlemi sona eren öğrenciler için ilgili birimlerce düzenlenen transkript ve diploma föyleri, oluşturulur.
4. Mezuniyet Komisyonunca incelenerek “Mezuniyet Komisyon Raporu” düzenlenir. Enstitülerde ise Enstitünün Yönetim Kurulu kararına istinaden transkript ve diploma föyleri düzenlenir.
5. Mezuniyet Komisyon Raporu, transkript ve diploma föyü diploma basımı için Öğrenci İşleri Daire Başkanlığına gönderilir.

Birimlerinden OBS üzerinde alınan “ilişik kesme” belgeleri iki nüsha olarak düzenlenir. Belge üzerindeki imzalar tamamlandıktan sonra bir belge öğrenciye verilir. İkinci nüsha ilgili birimce dönem itibarıyla arşivlenir ve imha edilmez. Enstitülerde ilişik kesme işlemlerinde, ilgili enstitünün ilişik kesme belgesi kullanılır. İlişik kesme belgesi ile başvuran mezuna diploması vb. belgeleri verilir.

1.6.3. Mezuniyet Belirleme Yönteminin Güvenilirliđi

Afyon Kocatepe Üniversitesi Ön lisans ve Lisans Eğitim-Öğretim ve Sınav Yönetmeliği beşinci bölüm diploma ile ilgili yönetmelik maddelerine ve Afyon Kocatepe Üniversitesi Diploma, Diploma Eki ve Diğer Belgelerin Düzenlenmesine İlişkin Yönerge 'ye ilave olarak öğrenci işleri tarafından öğrenci bilgi sistem programında yer alan mezun adayların işlemlerinde;

1. AGNO kontrolü,
2. Kredi kontrolü,
3. AKTS kontrolü, zorunlu ders kontrolü,
4. Seçmeli ders kontrolü,
5. Başarısız ders kontrolü,
6. Staj kontrolü yapılır ve mezun öğrencilerin listesi oluşturulur.

Mezun listesinin oluşturulmasında otomasyon kullanılması tüm öğrenciler için eşit ve güvenilir bir sonuç ortaya çıkartmaktadır. Mezun öğrencilerin listesi öğrencilerin akademik danışmanına öğrenci bilgi sistemi üzerinden gönderilmektedir ve danışman tarafından öğrencilerin mezuniyet şartlarını sağladığına dair onay alınmaktadır. Onaylanan öğrenciler transkriptleri ile birlikte bölüm yönetim kurulunun onayının alınması için bölüme gönderilmektedir. Bölüm yönetim kurulu kararı ile öğrencilerin mezuniyetlerine karar verilmektedir. Sonuç olarak, mezun öğrencilerin belirlenmesi için otomasyon programının kullanılması, akademik danışman onayının alınması ve yönetim kurulu kararının alınması mezuniyet koşullarının sağlanması için güvenilirliği artırmaktadır.

2-PROGRAM EĞİTİM AMAÇLARI

2.1.1. Tanımlanan Program Öğretim Amaçları

İş Makineleri Operatörlüğü Programı Öğretim Amaçları;

PÖA1: İş Makineleri sektörünün gelişimine katkı sağlayan ve yön veren işletmelerinde orta ve üst düzey yönetici olarak görev alırlar,

PÖA2: İş Makineleri İmalat, Montaj ve Bakımını yapabilirler,

PÖA3: Makine İşletmelerinde Kalite yönetim sistemlerinin uygulanmasında aktif rol oynarlar,

Tablo 2.1 Program Eğitim Amaçları

No	Program Eğitim Amaçları
PEA1	Programdan mezun olan öğrencilerimiz atölyelerde hidrolik alanında çalışırlar.
PEA2	Programdan mezun olan öğrencilerimiz mekanik alanında çalışırlar.
PEA3	Programdan mezun olan öğrencilerimiz otomotiv alanında yönetici pozisyonunda çalışırlar.
PEA4	Programdan mezun olan öğrencilerimiz iş makinesi operatörü olarak çalışırlar.
PEA5	Programdan mezun olan öğrencilerimiz TÜVTÜRK muayene istasyonlarında amir yardımcısı olarak çalışırlar.
PEA6	Programdan mezun olan öğrencilerimiz iş makineleri bakım onarım işlerinde çalışırlar.

2.1.2. Program Öğretim Amaçlarının Yayınlanması Program öğretim amaçlarına Afyon Kocatepe Üniversitesi Bologna Bilgi Sistemi içerisinde yer verilmektedir. Bununla birlikte İş Makineleri Programı öğretim amaçları <https://iscehisarmyo.aku.edu.tr/is-makineleri-operatorlugu/> web adresinde yayınlanmaktadır. Bölüm tanıtım sayfasında program öğretim amaçlarına ulaşmak için link verilmiştir.

2.2. Bölüm Özgörevleriyle Tutarlılık

2.2.1. Bölüm Özgörevleri

İş Makineleri Operatörlüğü Programı Özgörevi; makine mühendislerinin gözetimi ve denetimi altında iş makineleri ve motorlu araçların üretimi, montajı, bakımı ve onarımı konularında ve iş makineleri kullanan operatör olarak çalışan kişileri yetiştiren bir ön lisans programı şeklindedir.

2.3. Üniversitenin Özgörevleriyle Tutarlılık

2.3.1. Üniversite Özgörevleri

Afyon Kocatepe Üniversitesi Özgörevleri; “Evrensel düzeyde bilimsel bilgi üretmek, mesleki açıdan çağdaşlarıyla rekabet edebilen nitelikli bireyler yetiştirmek ve bölgesel kalkınmaya katkı sağlamaktır.”

2.3.1.1. Üniversite Özgörevlerinin Yayınlanması

Afyon Kocatepe Üniversitesi Özgörevleri üniversite web sitesi üniversite hakkında genel bilgiler sekmesi altında misyonumuz ve vizyonumuz başlığı altında [Afyon Kocatepe Üniversitesi \(aku.edu.tr\)](https://afyonku.edu.tr/) belirtilen web adresinde yer almaktadır.

2.3.1.2. Program Öğretim Amaçları ve Üniversite Özgörevlerinin Uyumu

İş Makineleri Operatörlüğü Programının öğretim amaçları ile Afyon Kocatepe Üniversitesi özgörevlerinin bileşenleri ile aralarındaki çapraz ilişkiler ve uyum Tablo 2.3.1.2.1’de ele alınmıştır.

2.3.2. Program Özgörevleri

İş Makinaları Operatörlüğü Programının temel amacı, üretim ve hizmet sektörlerinde çalışacak tekniker düzeyinde ara insan gücü yetiştirmektir.

2.3.2.1. Program Özgörevlerinin Yayınlanması

İş makineleri operatörlüğü programı web sitesinde <https://iscehisarmyo.aku.edu.tr/is-makineleri-operatorlugu/> adresinde yayınlanmaktadır.

Tablo 2.2 Program Eğitim Amaçlarının Kurum, Yüksekokul, Bölüm Vizyon ve Misyonu ile Uyumu

	AFYON KOCATEPE ÜNİVERSİTESİ		İscehisar MYO		İş Makineleri Operatörlüğü Programı	
	Misyon	Vizyon	Misyon	Vizyon	Misyon	Vizyon
Program Eğitim Amaçları (PEA)	Evrensel düzeyde bilimsel bilgi üretmek, mesleki açıdan çağdaşları ıyla rekabet edebilen, nitelikli bireyler yetiştirmek ve bölgesel kalkınmaya katkı sağlamaktır.	Bilimsel araştırma ve eğitim faaliyetlerinde kaliteyi sürekli artırarak bölgesel kalkınmaya katkı sunan, yenilikçi projelerle ulusal düzeyde girişimci üniversiteler arasında yer almak ve uzun vadede uluslararası tanınır bir üniversite haline gelmektir.	Evrensel değerler ışığında, Ülkenin geleceği için ilgili sektörlerin ihtiyaç duyduğu, Uluslararası standartlara da mesleki ve teknik eğitimin gerektirdiği bilgi ve beceriye sahip, analitik düşünebilen, çağdaş, özgür, dinamik, sorumluluk sahibi, Atatürk ilkelerine bağlı bireyler yetiştirmek, araştırma ve eğitim alanlarında topluma faydalı hizmetlerde bulunmaktır.	Mensubu olmaktan gurur duyulan, çağdaş, mesleki ve teknik eğitimin gerektirdiği bilgi, beceri ve teknolojik açıdan yüksek standartlara sahip, üstün nitelikli ve aranan teknik eleman yetiştiren, yenilikçi ve paylaşımcı, sanayi ile sürekli iş birliği içinde bulunan, sağlayacağı eğitim, bilgi ve araştırma olanaklarıyla Bölgemizin ve Ülkemizin gelişmesine katkıda bulunacak bir Meslek Yüksekokulu olmaktır.	İş Makineleri Operatörlüğü Programının temel amacı, üretim ve hizmet sektörlerinde çalışacak tekniker düzeyinde ara insan gücünü yetiştirmektir.	İş Makineleri Operatörlüğü programı; makine mühendislerinin gözetimi ve denetimi altında iş makineleri ve motorlu araçların üretimi, montajı, bakımı ve onarımı konularında çalışan kişileri yetiştiren bir Ön lisans programıdır.

PEA1.					İş makinelerinin hidrolik sistemlerinin çalışma prensibini bilme ve sayısal yöntemler den yararlanma.	İş makinelerinin Hidrolik alanındaki sorunlarını minimize etmek.
PEA2.					İş makinelerinin mekanik sistemlerinin çalışma prensibini bilme ve sayısal yöntemler den yararlanma.	İş makinelerinin mekanik alanındaki sorunlarını minimize etmek.

2.4. Program Öğretim Amaçlarının Belirlenmesinde İç ve Dış Paydaşların Rolü

2.4.1. Programın İç Paydaşları

İş Makineleri Operatörlüğü Programı iç paydaşları arasında; öğrenciler, öğretim elemanları, Meslek Yüksek Okulu müdürlüğü ve birimleri ile rektörlük ve birimleri olmak üzere 4 temel yapıtaşı bulunmaktadır. İş Makineleri Operatörlüğü Programının İç Paydaşları;

İş Makineleri Operatörlüğü Ön lisans Programı öğrencileri,
İş Makineleri Operatörlüğü Ön lisans Programı öğrenci temsilcisi,
İş Makineleri Operatörlüğü Ön lisans Programı öğretim elemanları,
MYO bünyesindeki diğer bölümlerin Öğrencileri,
MYO bünyesindeki diğer bölümlerin Öğretim Elemanları,
MYO Müdürlüğü,
MYO İdari Birimleri,
Afyon Kocatepe Üniversitesi Rektörlüğü.

2.4.2. Programın Dış Paydaşları

İş Makineleri Operatörlüğü Programının Dış Paydaşları Tablo 2.3'te verilmiştir.

Tablo 2.3 Dış Paydaşlar

İŞ MAKİNELERİ OPERATÖRLÜĞÜ PROGRAMI DIŞ PAYDAŞ LİSTESİ	
Ad- Soyadı	Çalıştığı Kurum
Abdullah KORKMAZOĞLU	Korkmazoğlu İş Makineleri Kursu
Mehmet İPEK	SAY YAPI

2.4.2.1. Program Öğretim Amaçlarının Belirlenmesinde Dış Paydaşların Katkısı

İş Makineleri Operatörlüğü Programı dış paydaşları ile etkinlikler başta olmak üzere farklı iletişim kanalları yoluyla iletişim kurulmakta ve bu süreçte program ile ilgili görüşleri alınmaktadır.

2.5. Program Öğretim Amaçlarının Yayımlanması

Program eğitim amaçları yüksekokulumuz internet sitesi olan <https://iscehisarmyo.aku.edu.tr> ve üniversitemiz Bologna Bilgi Paketi internet sitesi olan <https://obs.aku.edu.tr/oibs/bologna/> de yayımlanmıştır.

2.6-Programın iç ve dış paydaşlarının gereksinimleri doğrultusunda uygun aralıklarla güncellenmelidir.

2.6.1. Program Öğretim Amaçlarının İç Paydaşların Gereksinimlerine Göre Güncellenme Yöntemi

İş Makineleri Operatörlüğü Programı, program öğretim amaçları esasen öğrencilerin mesleki ve akademik kariyer gelişimlerine mümkün olan en fazla katkıyı verecek şekilde oluşturulmuştur. İç paydaşlardan alınan istek, görüş ve öneriler doğrultusunda program içeriğinde zenginleştirmeler yapılmaktadır. İç paydaşlardan çeşitli yöntemler ile (memnuniyet anketleri, öğrenci temsilcisi, bölüm öğretim elemanlarının görüşlerinin alınması vb.) elde edilen bilgiler, kalite komisyonunda değerlendirildikten sonra, genellikle bölüm genel kurullarında görüşülerek karara bağlanmakta; gerekli durumlarda yüksekokul sekreterliğine sunulmaktadır. Seçmeli ders havuzunun güncellenmesi, mesleki derslerde uygulama oranının arttırılması, sektör temsilcilerinin eğitim süreçlerinde daha aktif olarak katılmasına yönelik uygulamalar (seminer, konferans, uygulamalı dersler, workshop vb.), iç paydaş gereksinimine göre gerçekleştirilen güncellemeler arasında değerlendirilebilir.

3-PROGRAM ÇIKTILARI

3.1-Program çıktıları, program eğitim amaçlarına ulaşabilmek için gerekli bilgi, beceri ve davranış bileşenlerinin tümünü kapsamalı ve ilgili Değerlendirme Çıktılarını da içerecek biçimde tanımlanmalıdır. Programlar, program eğitim amaçlarıyla tutarlı olmak koşuluyla, kendilerine özgü ek program çıktıları tanımlayabilirler.

- Program Çıktıları: Öğrencilerin programdan mezun oluncaya kadar kazanmaları gereken bilgi, beceri, deneyim ve davranışları tanımlayan ifadelerdir.
- Ölçme: Bu ölçüte ilişkin ölçme, program çıktılarına erişim düzeylerini saptamak üzere çeşitli yöntemler kullanılarak yürütülen veri ve kanıt tanımlama, toplama ve düzenleme sürecidir.
- Değerlendirme: Bu ölçüte ilişkin değerlendirme, ölçmeler sonucu elde edilen verilerin ve kanıtların çeşitli yöntemler kullanılarak yorumlanması sürecidir. Değerlendirme süreci, program çıktılarına erişim düzeylerini vermeli, elde edilen sonuçlar programı iyileştirmek üzere alınacak kararlar ve yürütülecek eylemlerde kullanılmalıdır.

3.1.1 Tanımlanan program çıktılarını burada sıralayınız. Program çıktıları ilgili akreditasyon kuruluşunun tanımına uymalı ve öğrencilerin mezuniyetlerine kadar edinmeleri beklenen bilgi, beceri ve davranışlardan oluşmalıdır.

Tablo 3.1 Program Çıktıları

No	Program Çıktısı
PÇ1	Matematik, fen bilimleri ve temel mühendislik konularında alanı ile ilgili temel düzeydeki kuramsal ve uygulamalı bilgileri kazanır.
PÇ2	Alanında edindiği temel düzeydeki bilgi ve becerileri kullanarak, verileri yorumlayabilme ve değerlendirebilme, sorunları tanımlayabilme, analiz edebilme, kanıtlara dayalı çözüm önerileri geliştirebilme becerisine sahip olur.
PÇ3	Alanı ile ilgili uygulamalar için gerekli olan modern teknikleri, araçları ve bilişim teknolojilerini seçebilmek ve etkin kullanabilir.
PÇ4	Alanı ile ilgili uygulamalarda öngörülmeleyen durumlarla karşılaştığında çözüm üretebilmek, takımlarda sorumluluk alabilmek veya bireysel çalışma yapabilme becerisini kazanır.
PÇ5	Etkili iletişim kurma tekniklerine hâkim ve alanındaki yenilikleri takip edebilecek düzeyde bir yabancı dil bilgisine sahip olur.
PÇ6	Yaşam boyu öğrenmenin gerekliliği bilinci; bilim ve teknolojiye gelişmeleri izleme ve kendini sürekli yenileme bilincini kazanır.
PÇ7	İş güvenliği, işçi sağlığı, çevre koruma bilgisi ve kalite bilincine sahip olur.
PÇ8	Sanayi ve hizmet sektöründeki ilgili süreçleri yerinde inceleyerek uygulama becerisi kazanır.
PÇ9	Teknik resim, bilgisayar destekli çizim, simülasyon programları kullanarak tasarım yapma ve çeşitli yazılımları kullanarak alanı ile ilgili sistemleri ve bileşenlerini seçebilir.
PÇ10	Disiplinler arası takımlarda çalışabilme becerisi kazanır.
PÇ11	Girişimcilik, organizasyon becerisi ve halk/müşteri ile iyi iletişim kurma becerisi kazanır.
PÇ12	Kendi kendine öğrenme ve bilgi kaynaklarına ulaşma becerisi kazanır.
PÇ13	Tek başına ve çeşitli sınırlamalar altında çalışır.

3.2. Program Çıktılarını Değerlendirme Süreci

3.2.1. Program Çıktılarının Sağlanma Düzeyine İlişkin Ölçme ve Değerlendirme Yöntemi

İş Makineleri Operatörlüğü program çıktılarının madde bazında dönemsel olarak takibinde mümkün olduğunca somut kanıtlar elde edilmeye çalışılmaktadır.

Program çıktılarının değerlendirilmesi amacıyla kullanılan bir diğer yöntem ise mezun durumdaki öğrencilerden anket yolu ile program çıktılarına yönelik değerlendirmeler ve istatistiki veriler elde edilmesidir.

Tablo 3.2 TYYÇ-Program Yeterlilikleri İlişkisi

Kanıt:

<https://obs.aku.edu.tr/oibs/bologna/index.aspx?lang=tr&curOp=showPac&curUnit=24&curSunit=2433#> adresinden ulaşılabilir.

Tablo 3.3 Program Çıktılarının Program Eğitim Amaçlarıyla Uyumu

Program Eğitim Amaçları (PEA)	Program Çıktıları (PÇ)												
	PÇ1	PÇ2	PÇ3	PÇ4	PÇ5	PÇ6	PÇ7	PÇ8	PÇ9	PÇ10	PÇ11	PÇ12	PÇ13
PEA1	4	5	5	5	2	4	5	5	2	4	2	4	5
PEA2	4	5	5	5	4	5	5	5	5	5	4	5	5
PEA3	5	5	5	5	5	5	5	5	3	5	5	5	5
PEA4	4	4	3	4	2	4	5	5	2	4	3	4	5
PEA5	4	5	5	5	4	5	5	5	3	5	5	5	5
PEA6	4	5	5	5	2	4	5	5	2	4	2	4	5

3.3-Programlar mezuniyet aşamasına gelmiş olan öğrencilerinin program çıktılarını sağladıklarını kanıtlamalıdır.

3.3.1 Program çıktılarının karşılığında yer alan derslerden başarılı olan öğrencilerin bu çıktıları ulaştıkları düşünülmektedir. Derslerin ölçme değerlendirme yöntemi, Eğitim Öğretim ve Sınav Yönetmeliği'ne göre yapılmaktadır. Buna göre öğrencilere; ara sınav, küçük sınav, yarıyıl/yılsonu sınavı, staj sonu sınavı, bütünleme sınavı, tek ders sınavı ve mazeret sınavı yapılmaktadır. Her ders için en az bir ara sınav ve yarıyıl/yılsonu veya staj sonu sınavı yapılır. Bu sınavlar sonunda DC, DD, FD, FF veya YZ harf notu alanlar için bütünleme sınavı açılır. Sınavlar yazılı, sözlü ve/veya uygulamalı yapılabileceği gibi, alan ve zorluk düzeyine göre tasnif edilerek güvenli biçimde saklanan bir soru bankasından, her bir adaya farklı zamanlarda farklı soru sorulmasına izin verecek şekilde elektronik ortamda da yapılabilir.

Seminer, proje, tez ve sanat alanlarındaki performanslara yönelik sınavlar ile sunumlar jüri/sınav komisyonu önünde de yapılabilir. İlgili öğretim elemanının talebi ve bölüm/program başkanlığının önerisi ile birim kurulu sınav türlerinden hangisinin uygulanacağını ve bunların her birinin başarı notuna katkısını yarıyılın ilk iki haftası içerisinde belirleyerek ilan eder.

4-SÜREKLİ İYİLEŞTİRME

4.1. Kurulan Ölçme Değerlendirme Sisteminin Sürekli İyileştirilmesi

İş Makineleri Operatörlüğü Programında eğitim öğretim kalitesinin artırılması ve belirlenen sorunların giderilmesi kapsamında sürekli iyileştirme çalışmaları yapılmaktadır. Bu kapsamda, öncelikli olarak iç ve dış paydaşlardan görüşler alınmaktadır. Programın iç paydaşlarından olan bölüm öğrencileri, mezun durumda olan öğrenciler, bölüm öğretim elemanları ve MYO'daki diğer bölüm öğretim elemanlarından bölüm özgörevleri, program öğretim amaçları ve program çıktılarının belirlenmesi hususlarında anket/görüş formu aracılığıyla görüş ve önerileri alınmaktadır. Ayrıca, iç paydaşlardan olan MYO Müdürlüğü ve Rektörlükten alınan bilgi ve talimatlar doğrultusunda bölümde yapılan/yapılacak olan faaliyet ve uygulamalara yönelik düzenlemeler ve değişiklikler yapılmaktadır.

Dış paydaşlar olarak belirlenen bölüm mezunları, sektör temsilcileri, diğer üniversitelerdeki akademisyenler ve yerel yönetimlerden bölüm program çıktılarının ve program öğretim amaçlarının belirlenmesi konularında görüş ve önerileri alınmaktadır. Yine dış paydaşlardan ve YÖK, ÖSYM, MEB tarafından çıkarılan yasa ve yönetmeliklere göre bölümde değişiklikler/düzenlemeler yapılmaktadır. Ayrıca, bölüm öğretim elemanları İstihdam ve Kariyer Günlerine katılan işletme temsilcileri ile görüşmeler yapmakta ve görüşlerini almaktadırlar. Bölüm başkanlığı tarafından iç ve dış paydaşlardan alınan görüş ve öneriler, bölüm kalite komisyonu tarafından analiz edilerek raporlanıp Bölüm Kuruluna sunulmaktadır. Bölüm Kuruluna sunulan bu görüş ve öneriler, bölüm öğretim elemanları tarafından tartışılıp görüşülerek bir karara bağlanmaktadır. Bölüm Kurul toplantılarında iç ve dış paydaşlardan alınan görüş ve öneriler dışında, bölüm özgörevleri, program öğretim amaçları, program çıktılarının belirlenmesi, öğretim planı (müfredat) ve içeriğinin oluşturulması, eğitim-öğretim kadrosunun belirlenmesi ve eğitim-öğretim altyapısının geliştirilmesi konuları görüşülmektedir. Bölüm kurulunda görüşülen konular ve alınan kararlar eğitim-öğretim faaliyetlerinin sürdürülmesinde önemli bir rol oynamaktadır. Ara sınav ve dönem sonu sınavları, öğrenci anketleri, mezun anketleri, staj anketleri, bölüm kurul toplantıları, akademik kurul toplantıları, bölümdeki diğer komisyonların faaliyetleri, öğretim elemanlarının görüşleri ve dış paydaş görüşleri eğitim ve öğretimin sürdürülmesinde ve değerlendirilmesinde dikkate alınmaktadır. Bu kapsamda elde edilen bilgiler bölüm başkanlığı tarafından doğrudan değerlendirilmekle birlikte, aynı zamanda kalite komisyonu tarafından düzenli olarak analiz edilerek dönemlik, yıllık ve beş yıllık sonuçlar oluşturulmaktadır. Bölüm başkanlığının tespitleri ile bölüm kalite komisyonu raporları doğrultusunda gerekli durumlarda eğitim öğretim faaliyetlerinin sürdürülmesine yönelik düzeltici ve geliştirici önlemler alınmaktadır.

4.2-Bu iyileştirme çalışmaları, başta Ölçüt 2 ve Ölçüt 3 ile ilgili alanlar olmak üzere, programın gelişmeye açık tüm alanları ile ilgili, sistematik bir biçimde toplanmış, somut verilere dayalı olmalıdır.

İş Makineleri Operatörlüğü Programına ait Eğitsel Performans Ölçeği sonuçları güz ve bahar dönemleri sonunda değerlendirilerek bunlara ait iyileştirmeler MYO yönetim kurulunda görüşülüp alınan kararlar Kalite Koordinatörlüğüne gönderilmektedir.

5-EĞİTİM PLANI

5.1-Her programın program eğitim amaçlarını ve program çıktılarını destekleyen bir eğitim planı (müfredatı) olmalıdır. Eğitim planı bu ölçütte verilen ortak bileşenler ve disipline özgü bileşenleri içermelidir.

Kredi: Bir kredi, yarıyıl boyunca her hafta düzenli olarak verilen bir saatlik teorik dersin ya da yapılan iki ya da üç saatlik uygulama veya pratik / laboratuvar çalışmalarının öğretim yüküne eşdeğerdir.

AKTS Kredisi: Avrupa Kredi Transfer Sisteminde tanımlanan kredi.

5.1- Öğretim Planı (Müfredat)

İş Makineleri Operatörlüğü Programı ön lisans öğretim planında yer alan dersler aşağıda verilen web sayfasında sunulmuştur.

Öğretim Planı Tablo 5.1

Kanıt: <https://iscehisarmyo.aku.edu.tr/is-makineleri-operatorlugu/>

5.1.1 Aşağıda iş makineleri operatörlüğü Programına ait Mukavemet dersinin Bologna bilgi paketi örnek olarak verilmiştir. Programa ait diğer derslerin Bologna bilgi paketlerine aşağıdaki linkten ulaşılabilir. Derslerle ilgili Bologna ve Program çıktıları ek olarak zip dosyası şeklinde ekte verilmiştir.

Kanıt: <https://obs.aku.edu.tr/oibs/bologna/index.aspx?lang=tr&curOp=showPac&curUnit=24&curSunit=2433#>



Afyon Kocatepe Üniversitesi

İscehisar Meslek Yüksekokulu
İş Makineleri Operatörlüğü

130 MUKAVEMET					
Yarıyıl	Kodu	Adı	T+U	Kredi	AKTS
2	130	MUKAVEMET	2	2	3

Dersin Dili:					
Türkçe					
Dersin Düzeyi:					
Meslek Yüksekokulu					
Dersin Staj Durumu:					
Yok					
Bölümü/Programı:					
İş Makineleri Operatörlüğü					
Dersin Türü:					
Zorunlu					
Dersin Amacı:					
Bu derste; tasarımda karşılaşılabilecek temel mukavemet bilgilerini kavrayabilmek, mukavemet esaslarını makine elemanlarının boyutlandırma ve kontrol hesaplarına uygulayabilmek yeterliklerinin kazandırılması amaçlanmıştır.					
Ders İçeriği:					
makine elemanları üzerine gelen kuvvetlerin, makine elemanlarına olan etkilerini ve hesaplamalarının yapılması hedeflenmektedir.					
Ön Koşulları:					
Yok					
Dersin Koordinatörü:					
Yok					
Dersi Veren:					
Dr. Öğr. Üyesi Mehmet ALBAŞKARA					
Dersin Yardımcıları:					
Yok					
Dersin Kaynakları					
Ders Notları					
: cisimlerin mukavemeti					
Kaynakları					
: 1. Cisimlerin Mukavemeti Kitabı					
Dökümanlar					
: mukavemet kitapları					
Ödevler					
:					
Sınavlar					
: vize-final					

Ders Yapısı					
Matematik ve Temel Bilimler	: 30	Eğitim Bilimleri	: 1		
Mühendislik Bilimleri	: 30	Fen Bilimleri	: 1		
Mühendislik Tasarımı	: 20	Sağlık Bilimleri	: 1		
Sosyal Bilimler	: 1	Alan Bilgisi	: 20		

Ders Konuları					
Hafta	Konu	Ön Hazırlık	Dökümanlar		
1.	Normal kuvvet etkisindeki elemanlar.				
2.	Normal kuvvet etkisindeki elemanlar.				
3.	Normal kuvvet etkisindeki elemanlar.				
4.	Burulma momentine maruz elemanlar.				
5.	Burulma momentine maruz elemanlar.				
6.	Burulma momentine maruz elemanlar.				
7.	Ders Tekrarı				
8.	Ara sınav ve ders tekrarı.				
9.	Eğilme momentine maruz elemanlar.				
10.	Bileşik mukavemet hallerine maruz elemanlar.				
11.	Dışeylem yükleri elemanlar.				
12.	Dışeylem yükleri elemanlar.				
13.	Burkulma yükleri altındaki elemanlar.				
14.	Burkulma yükleri altındaki elemanlar.				
15.	Genel Tekrar				

Dersin Öğrenme Çıktıları					
Sıra No	Açıklama				
Ö01	Normal kuvvet etkisindeki elemanlar boyutlandırılabilir.				
Ö02	Burulma momentine maruz elemanlar boyutlandırılabilir.				
Ö03	Eğilme momentine maruz elemanlar boyutlandırılabilir.				
Ö04	Bileşik mukavemet hallerine maruz elemanlar boyutlandırılabilir.				
Ö05	Dışeylem yükleri altındaki elemanlar boyutlandırılabilir.				
Ö06	Burkulma yükleri altındaki elemanlar boyutlandırılabilir.				

Programın Öğrenme Çıktıları					
Sıra No	Açıklama				
P07	İş güvenliği, işçi sağlığı, çevre koruma bilgisi ve kalite bilinciyle sahip olur.				
P13	Tek başına ve çeyti sınırlamalar altında çalışır.				
P06	Yerini boyu öğrenmenin gerekliliği bilinci; bilim ve teknolojiye gelişmeleri izleme ve kendini sürekli yenileme bilinci kazanır.				
P04	Aları ile ilgili uygulamalarda işgüvenli durumlarda karşılaşılabilecek sorunları tanımlayabilir ve bunların çözümüne yönelik olarak önlemler alır.				
P10	Matematik, fen bilimleri ve temel mühendislik konularında aları ile ilgili temel düzeydeki kuramsal ve uygulamalı bilgileri kazanır.				
P10	Çalışmalar arası takvimde çalışır.				
P03	Aları ile ilgili uygulamalar için gerekli olan modern teknikleri, araçları ve bilginin teknolojiyi sezer ve etkin kullanır.				
P11	Girişimcilik, organizasyon becerisi ve halkla ilişkiler ile iyi iletişim kurar.				
P09	Yüksek öğrenim, bilgisayar destekli çizim, simülasyon programları kullanarak tasarım yapma ve çeyti yazılımları kullanarak aları ile ilgili sistemleri ve bileşenleri sezer.				
P05	Etkili iletişim kurma tekniklerine hâkim ve alarındaki yenilikleri takip edebilecek düzeyde bir yabancı dil bilir.				
P02	Alarındaki edindiği temel düzeydeki bilgi ve becerileri kullanarak, verileri yorumlayabilir ve değerlendirebilir, sorunları tanımlayabilir, analiz edebilir, kantlara dayalı çözüm önerileri geliştirebilir becerisine sahiptir.				
P08	Sanayi ve hizmet sektöründeki ilgili süreçleri yerinde inceleyerek uygulama becerisi kazanır.				
P12	Kendi kendine öğrenme ve bilgi kaynaklarına ulaşır.				

Yarıyıllar Temelinde Ders Planı (Tablo 5.2)

Kanıt: <https://iscehisarmyo.aku.edu.tr/is-makineleri-operatorlugu/>

Yarıyıl Temelinde Sunulan Seçmeli Dersler (Tablo 5.3)

Kanıt: <https://iscehisarmyo.aku.edu.tr/is-makineleri-operatorlugu/>

Ders ve Sınıf Büyüklükleri (Tablo 5.4)

2025-2026 Güz Yarıyılı Ders Programı

<https://iscehisarmyo.aku.edu.tr/wp-content/uploads/sites/86/2025/09/IS-MAKINELERI-OPERATORLUGU-PROGRAMI-1.pdf>

2025-2026 Bahar Yarıyılı Ders Programı

<https://iscehisarmyo.aku.edu.tr/wp-content/uploads/sites/86/2026/02/Is-Makineleri-Operatorlugu-Ders-programi.pdf>

İş Makineleri Operatörlüğü Programında 1. Sınıfta 19, 2. Sınıfta 14 öğrenci bulunmaktadır.

5.1.2 Öğretim planının, öğrenciyi meslek kariyerine veya aynı disiplinde öğretimini sürdürmeye nasıl hazırladığını, program eğitim amaçlarına ve program çıktılarına erişimi nasıl desteklediğini açıklayınız. Burada, öğretim planında yer alan her dersin, program eğitim amaçları ve program çıktıları bileşenlerine katkılarını gösteren bir tablo kullanılması önerilir. Program çıktılarının her biri için, o çıktıyı tüm öğrencilere edindirmek amacıyla programda kullanılan yaklaşım ve uygulamaları ayrıntılı olarak açıklayınız.

Ders- Program Çıktı İlişkisi (Tablo 5.5)

<https://obs.aku.edu.tr/oibs/bologna/index.aspx?lang=tr&curOp=showPac&curUnit=24&curSunit=2433#>

5.2-Eğitim planının uygulanmasında kullanılacak eğitim yöntemleri, istenen bilgi, beceri ve davranışların öğrencilere kazandırılmasını garanti edebilmelidir.

5.2.Öğretim Planını Uygulama Yöntemi

5.2.1 Bölüm Eğitim Planında bulunan derslerin öğrenciye etkin bir biçimde aktarılabilmesi için teorik konuların yanında uygulamalar, projeler, teknik geziler vb. faaliyetler gerçekleştirilmektedir. İş Makineleri Operatörlüğü eğitiminin temelini ifade eden içerik, teorik olarak konu bazında öğrencilere anlatılırken, konunun daha iyi kavratılabilmesi için örneklemeler, iş hayatındaki güncel ve gerçek uygulamalar dersin sorumlu öğretim üyesi tarafından kullanılmaktadır. Dersler yarıyıl bazında dört dönem halinde öğrencilere verilmekte, yarıyıl içerisindeki dersler 15 hafta üzerinden işlenmektedir. Tüm dersler 100 puan üzerinden değerlendirilmekte ve başarı katsayısı 4.00 üzerinden hesaplanmaktadır. Öğretim planında yer alan derslerin içeriğine bağlı olarak öğretim yöntemi belirlenmektedir. Teorik dersler derse dayalı olarak işlenmekte, uygulama dersleri alan çalışmasına bağlı olarak işlenmektedir. Öğretim planı doğrultusunda bölümde kullanılan öğretim yöntemleri (anlatım, tartışma, gösterip yaptırma, sorun (problem) çözme, işbirlikli öğrenme, proje, gezi, görüşme, beyin fırtınası, ders notları ve kitaplar, stajlardır.

5.3-Eğitim planının öngörüldüğü biçimde uygulanmasını güvence altına alacak ve sürekli gelişimini sağlayacak bir eğitim yönetim sistemi bulunmalıdır.

5.3.Öğretim Planı Yönetim Sistemi

5.3.1. Öğretim Planının Geliştirilmesine Yönelik Yönetim Sistemi

Afyon Kocatepe Üniversitesi, İş Makineleri Operatörlüğü Programı kuruluşundan bugüne kadarki süreçte Öğretim Planını sürekli iyileştirme ve geliştirme çabası içinde olmuştur. Öğretim Planı, Bölüm Başkanı ve öğretim elemanları tarafından sürekli olarak incelenmektedir. Bölüm Başkanlığı, tüm bölüm öğretim elemanlarını Öğretim Planı konusunda bilgilendirmekte ve Akademik Kurulda alınan kararlar doğrultusunda çalışmalarını yürütmektedir.

Her akademik yılda açılması planlanan derslere yönelik öğretim üyesi görevlendirmesi Yükseköğretim Kurulu Kararı ile gerçekleştirilmektedir. Güz ve bahar yarıyılları sonunda yapılan toplantılarda, o yarıyılın değerlendirmesi yapılmakta ve gelecek yarıyıl için de görüş ve öneriler alınmaktadır. Öğretim planının yürütülmesinde, akademik açılış ve kapanış toplantılarına ilave olarak bölümde görevli öğretim elemanları ile belirli aralıklarla toplantılar yapılmaktadır. Düzenlenen bu toplantılarda, yükseköğretim yönetiminden, öğretim elemanlarından ve öğrencilerden gelen geri bildirimlere göre planlama yapılmaktadır. Öğretim planında yer alan derslerin içerik, değerlendirme, öğrenim çıktıları, ders planı vb. bilgilerinin standart bir şekilde sunumu ve uygulama birliği için her derse ait ders planı Bologna Bilgi Sistemine tanımlanmaktadır. İş Makineleri Operatörlüğü Programı öğretim planı AKÜ Bologna Bilgi Sistemi ile yürütülmektedir. Bölüm öğretim planında yer alan tüm bilgiler (ders çıktıları, ders içerikleri, ders kaynakları vb.) dönem başında bu sistem yardımı ile güncellenmektedir. Ayrıca İş Makineleri Operatörlüğü Programı ders içeriklerini paylaşma, duyurular vb. için yükseköğretim web sayfası ve AKÜ Öğrenci Bilgi Sistemi (OBS) ders yönetim sistemi kullanılmaktadır.

5.4- Eğitim Planı, En az bir yıllık en az 30 AKTS kredisi tutarında temel bilim eğitimi içermelidir.

5.5.Öğretim Planında İlgili Disipline Uygun Mesleki Eğitim Düzeyi

Öğretim planında yer alan ilgili disipline uygun mesleki eğitim öğretimi sağlayan derslerin AKTS toplamı 120'dir.

5.6-Eğitim programının teknik içeriğini bütünleyen ve program amaçları doğrultusunda genel eğitim olmalıdır.

Kanıt: <https://iscehisarmyo.aku.edu.tr/is-makineleri-operatorlugu/>

5.7-Öğrenciler, önceki derslerde edindikleri bilgi ve becerileri kullanacakları, ilgili standartları ve gerçekçi kısıtları ve koşulları içerecek bir ana uygulama/tasarım deneyimiyle, hazır hale getirilmelidir.

5.7. Öğretim Planı Uygulama Deneyimi

İş Makineleri Operatörlüğü Programı öğretim planında, mesleki uygulamalı derslerin yanı sıra alınan teorik ve kavramsal eğitimin alanda uygulanmasına yönelik "Staj" (Zorunlu) dersi bulunmaktadır. Staj kapsamında, öğrenciler sektör işletmelerinde dönem içerisinde aldıkları teorik ve uygulamalı dersleri staj dersinde uygulamalı olarak gerçekleştirmekte ve bilgi, beceri ve yetkinliklerini geliştirerek güncel tutmakta ve gerçekçi koşullar ile öğrendiklerini birleştirmektedirler.

5.7.1.Staj

Staj, öğrencilerin derslerde edindikleri teorik ve uygulamalı bilgileri sektördeki işletmelerde uygulama imkanı buldukları bir öğrenme yöntemidir. Bu amaçla öğrenciler eğitim süreleri içerisinde herhangi bir yaz döneminde 30 iş günü staj yapmaktadırlar.

6-ÖĞRETİM KADROSU

6.1- İş Makineleri Operatörlüğü Programı bir öğretim üyesi ve iki öğretim görevlisinden oluşan akademik kadrosu ile program faaliyetlerini yürütmektedir. Bünyesinde bulunan kadrolu öğretim elemanı sayısı bakımından nitelikli ve deneyimli akademik personeline sahip olan program, tüm eğitim- öğretim faaliyetlerini başarılı bir şekilde yürütecek sayıca öğretim kadrosu yeterli düzeydedir. Öğretim kadrosu ve öğretim kadrosunun analizi Tablo 6.1 ve Tablo 6.2’de verilmiştir.

Tablo 6.1 Öğretim Kadrosu Yük Özeti
[İş Makineleri Operatörlüğü]

Öğretim elemanının adı ve soyadı	TZ,YZ, DSÜ ¹	Son iki yarıyıda verdiği dersler (Dersin kodu/kredisi/yarıyılı/yılı) ²	Toplam etkinlik dağılımı ³		
			Öğretim	Araştırma	Diğer ⁴
Emin ÇENGELCİ	TZ		70	30	
Baran PEKER	TZ		90	10	
Ender OYMAN	TZ		50	50	

¹TZ: Tam zamanlı, YZ: Yarı zamanlı, DSÜ: Ders saati ücretli öğretim elemanı.

²Her öğretim elemanı için son iki yarıyıda verdiği tüm dersleri (lisansüstü ve başka programda verilen dersler dâhil) sıralayınız. Gerektiğinde satır ekleyiniz.

³Etkinlik dağılımını, her bir öğretim elemanının toplam etkinliği %100 olacak biçimde yüzde olarak veriniz.

⁴Uzun süreli izinler ve sektör etkinlikleri bu sütunda gösterilir.

Öğretim elemanlarımızın son iki yarıyıda verdiği dersler aşağıda kanıt olarak verilmiştir.

2025-2026 Güz Yarıyılı Ders Programı

<https://iscehisarmyo.aku.edu.tr/wp-content/uploads/sites/86/2025/09/IS-MAKINELERI-OPERATORLUGU-PROGRAMI-1.pdf>

2025-2026 Bahar Yarıyılı Ders Programı

<https://iscehisarmyo.aku.edu.tr/wp-content/uploads/sites/86/2026/02/Is-Makineleri-Operatorlugu-Ders-programi.pdf>

Tablo 6.2 Öğretim Kadrosunun Analizi
[İş Makineleri Operatörlüğü]

Öğretim elemanının adı ve soyadı ¹	Unvanı	TZ, YZ, DS Ü ²	Aldığı son akademik unvan	Mezun olduğu son kurum ve mezuniyet yılı	Deneyim süresi, yıl			Etkinlik düzeyi ³ (yüksek, orta, düşük, yok)		
					Kamu / özel sektör deneyimi	Öğretim deneyimi	Bu kurumdaki deneyimi	Mesleki kuruluşlarda	Araştırmada	Dış paydaşlara verilen danışmanlıkta
Emin ÇENGELCİ	Dr. Öğr. Üye.	TZ	Dr. Öğr. Üye.	Afyon Kocatepe Üniversitesi - 2024	14	14	14			
Baran PEKER	Öğr. Gör.	TZ	Öğr. Gör.	Harran Üniversitesi - 2016	11	6	6			
Ender OYMAN	Öğr. Gör.	TZ	Öğr. Gör.	Afyon Kocatepe Üniversitesi - 2012	18	15	15			

¹Tabloyu programdaki her öğretim üyesi için doldurunuz. Gerekliyse ek sayfa kullanabilirsiniz.

²TZ: Tam zamanlı, YZ: Yarı zamanlı, DSÜ: Ders saati ücretli öğretim elemanı.

³Etkinlik düzeyi son 3 yılın ortalamasını yansıtmalıdır.

6.2-Öğretim kadrosu yeterli niteliklere sahip olmalı ve programın etkin bir şekilde sürdürülmesini, değerlendirilmesini ve geliştirilmesini sağlamalıdır.

6.2.1 Öğretim kadrosunun sahip olduğu niteliklerin yeterliğini ve programın sürdürülmesi, değerlendirilmesi ve geliştirilmesi yönündeki yaklaşım ve uygulamalarını Ölçüt 6.2’de belirtilen özellikleri de göz önüne alarak irdelersiniz.

6.2.2 Ders vermekle yükümlü olan öğretim üyesi ve öğretim görevlilerinin özet özgeçmişlerini belirtilen formata uygun olarak veriniz.

ÖZGEÇMİŞ

ADI- SOYADI	Baran PEKER
UNVANI	Öğretim Görevlisi

ALINAN DERECELER

Alınan Derece	Bölüm/program	Üniversite	Tarih
Ön lisans			
Lisans	Makine Mühendisliği	Harran Üniversitesi	2009-2013
Yüksek lisans	Makine Mühendisliği	Harran Üniversitesi	2013-2016

KURUMLA İLGİLİ BİLGİLER

Kuruma ilk atanma tarihi	09/09/2019		
Kurumdaki hizmet süresi	6 Yıl		
<i>Kurumda alınan unvanlar</i>	Birim	Tarih	
Öğretim Görevlisi	İscehisar MYO – Motorlu araçlar ve Ulaştırma Teknolojileri Bölümü	09/09/2019	

DİĞER İŞ DENEYİMİ

Çalışılan Kurum /işletme	Çalışma süresi	Pozisyon/Unvan
Şimşekler İnşaat Turizm Taahhüt A.Ş.	3,5 Yıl	Atölye Şefi
Badıllıoğlu Madencilik A.Ş.	6 Ay	Atölye Şefi

DANIŞMANLIKLAR

Yıl	Yüksek Lisans/ Doktora	Tez Adı	Bitiş Tarihi

PATENTLER /ÖDÜLLER

Yıl	Patent / Ödül Adı	Alan	Kurum
-----	-------------------	------	-------

--	--	--	--

ÜYE OLUNAN MESLEKİ VE BİLİMSEL KURULUŞLAR		
Kurum / Kuruluş adı	Üye olunan yıl	Görev

KURUMSAL VE MESLEKİ HİZMETLER (Görevler)			
Yıl	Görev	Başlangıç tarihi	Bitiş Tarihi

SON BEŞ YILDAKİ BELLİ BAŞLI YAYINLAR

A. Uluslararası Hakemli Dergilerde Yayımlanan Makaleler

1. Experimental and numerical exergoeconomic evaluation of soil depth and pipe material effects in an earth to air heat exchanger assisted heat pump for cooling and heating applications- YUNUS DEMİRTAŞ,CEYHUN YILMAZ,BARAN PEKER,HÜSAMETTİN BULUT , Yayın Yeri:Journal of Building Engineering , 2026

B. Uluslararası Bilimsel Toplantılarda Sunulan ve Bildiri Kitabında (Proceedings) Basılan Bildiriler

1- Analysis of Earth Air Heat Exchanger Performance With Computational Fluid Dynamics - HÜSAMETTİN BULUT,BARAN PEKER,YUNUS DEMİRTAŞ,İSMAİL HİLALİ (13.10.2016 - 14.10.2016) , Yayın Yeri:UEMK 2016 Conference Proceedings, 2016.

2 - Hesaplamalı Akışkanlar Dinamiği ile Farklı Boru Dizilişlerine Sahip Toprak-Hava Isı Değiştiricisi Sistemlerinin Isıl Performans Analizi - HÜSAMETTİN BULUT,YUNUS DEMİRTAŞ,NESRİN İLGİN BEYAZİT,BARAN PEKER (25.10.2017 -27.10.2017) , Yayın Yeri:2nd International Mediterranean Science and Engineering Congress (IMSEC 2017) , 2017.

ÖZGEÇMİŞ

ADI- SOYADI	Emin ÇENGELCİ
UNVANI	Dr. Öğretim Üyesi

ALINAN DERECELER

Alınan Derece	Bölüm/program	Üniversite	Tarih
Lisans	Otomotiv Öğretmenliği	Afyon Kocatepe Üniversitesi	2009
Yüksek lisans	Makine Eğitimi/ Otomotiv A.B.D.	Afyon Kocatepe Üniversitesi	2011
Doktora	Otomotiv Mühendisliği	Afyon Kocatepe Üniversitesi	2024

KURUMLA İLGİLİ BİLGİLER

Kuruma ilk atanma tarihi	17.01.2012		
Kurumdaki hizmet süresi	14 yıl		
Kurumda alınan unvanlar	Birim		Tarih

DİĞER İŞ DENEYİMİ

Çalışılan Kurum /İşletme	Çalışma süresi	Pozisyon/Unvan

DANIŞMANLIKLAR

Yıl	Yüksek Lisans/ Doktora	Tez Adı	Bitiş Tarihi
2025	Yüksek Lisans	Otomotiv Sürtünme Malzemesi Olarak Oniks Taşı Atıkları Kullanımı ve Tribolojik Özelliklerinin Araştırılması	Devam Ediyor

PATENTLER /ÖDÜLLER

Yıl	Patent / Ödül Adı	Alan	Kurum

ÜYE OLUNAN MESLEKİ VE BİLİMSEL KURULUŞLAR

Kurum / Kuruluş adı	Üye olunan yıl	Görev

KURUMSAL VE MESLEKİ HİZMETLER (Görevler)

Yıl	Görev	Başlangıç tarihi	Bitiş Tarihi
11	Motorlu Araçlar ve Ulaştırma Teknolojileri Bölüm Başkan Vekili	2012	2023
7	İscehisar Meslek Yüksekokulu Müdür Yardımcısı	2016	2024
1	Motorlu Araçlar ve Ulaştırma Teknolojileri Bölüm Başkanı	2026	-

SON BEŞ YILDAKİ BELLİ BAŞLI YAYINLAR

A. Uluslararası Hakemli Dergilerde Yayımlanan Makaleler

1. The effect of ignition timing on engine performance in a laser ignition engine: A CFD study
TURAN ALP ARSLAN,HÜSEYİN BAYRAKÇEKEN,AHMET ALTUNCU,EMİN ÇENGELCİ,HAMİT SOLMAZ , Yayın Yeri:Mechanical Engineering for Society and Industry , 2025

2- Failure analysis of vehicle water cooling pump- ERCAN ŞİMŞİR,İBRAHİM YAVUZ,ARİF HAKAN YALÇIN,EMİN ÇENGELCİ , Yayın Yeri:Revistamateria , 2024

3- An investigation on the performance of vehicle brake pads developed from Cortaderia selloana based biomass -HİCRİ YAVUZ,HÜSEYİN BAYRAKÇEKEN,EMİN ÇENGELCİ,TURAN ALP ARSLAN , Yayın Yeri:Biomass Conversion and Biorefinery , 2024

4- Pomza Taşının Otomotiv Sürtünme Malzemesi Olarak Kullanımının Araştırılması- EMİN ÇENGELCİ,HÜSEYİN BAYRAKÇEKEN , Yayın Yeri:Journal of Materials and Mechatronics: A , 2023

B.Ulusal Bilimsel Toplantılarda Sunulan ve Bildiri Kitaplarında Basılan Bildiriler

Türkiye’de İş Makineleri Operatörlüğü ve Eğitim Sisteminin İncelenmesi, UBEK-ICSE 2019 “III. International Congress on Science and Education” 21-24 Mart 2019, Afyonkarahisar, TÜRKİYE

Benzinli Motorlarda Alternatif Ateşleme Sistemi, ISASTECH 2021 “International Symposium on Automotive Science and Technology” 8-10 Eylül 2021, Ankara, TÜRKİYE

Fren Balatalarında Geleneksel Ve Alternatif Dolgu Maddeleri Üzerine Bir Araştırma, “6. BİLSEL INTERNATIONAL AHLAT SCIENTIFIC RESEARCHES CONGRESS” 24-25 Mayıs 2025, Bitlis, TÜRKİYE

ÖZGEÇMİŞ

ADI- SOYADI	Ender OYMAN
UNVANI	Öğretim Görevlisi

ALINAN DERECELER

Alınan Derece	Bölüm/program	Üniversite	Tarih
Lisans	Makine Eğitimi	Mersin Üniversitesi	2007
Yüksek lisans	Makine Eğitimi	Afyon Kocatepe Üniversitesi	2012

KURUMLA İLGİLİ BİLGİLER

Kuruma ilk atanma tarihi	2009	
Kurumdaki hizmet süresi	17 yıl	
Kurumda alınan unvanlar	Birim	Tarih
Öğretim Görevlisi	İscehisar MYO	2009

DİĞER İŞ DENEYİMİ

Çalışılan Kurum /İşletme	Çalışma süresi	Pozisyon/Unvan
Simge İnşaat ve Sanayi Tesisleri İmalat ve Montaj Taahhüt Ltd.Şti.	2 yıl	İş Hazırlama ve Kalite Kontrol Sorumlusu

DANIŞMANLIKLAR

Yıl	Yüksek Lisans/ Doktora	Tez Adı	Bitiş Tarihi

PATENTLER /ÖDÜLLER

Yıl	Patent / Ödül Adı	Alan	Kurum
2014	3. Geleneksel Komponent Tasarım Yarışması	Otomotiv	

ÜYE OLUNAN MESLEKİ VE BİLİMSEL KURULUŞLAR

Kurum / Kuruluş adı	Üye olunan yıl	Görev

KURUMSAL VE MESLEKİ HİZMETLER (Görevler)

Yıl	Görev	Başlangıç tarihi	Bitiş Tarihi

SON BEŞ YILDAKİ BELLİ BAŞLI YAYINLAR

6.3.Atama ve Yükseltme

6.3-Öğretim üyesi atama ve yükseltme kriterleri yukarıda sıralananları sağlamaya ve geliştirmeye yönelik olarak belirlenmiş ve uygulanıyor olmalıdır.

6.3.1. Öğretim Üyesi Atama ve Yükseltme Kriterleri

Öğretim üyesi atama ve yükseltmeler Afyon Kocatepe Üniversitesi Öğretim Üyeliğine Yükseltme ve Atanma Yönergesi esaslarına yapılmaktadır. Kadro ilanı sonrasında, öğretim üyeliği kadrolarına başvuracak olan adaylar, 2547 sayılı Kanun ve Öğretim Üyeliğine Yükseltme ve Atanma Yönetmeliği ve Afyon Kocatepe Üniversitesi Öğretim Üyeliğine Yükseltme ve Atanma Yönergesi kapsamında istenen bilgi ve belgeler ile akademik çalışmalarının yer aldığı dosyayı ilanda belirtilen ilgili birime sunar. Ayrıca başvuru sahibi, dosyasındaki yayınların ve etkinliklerin yer aldığı dijital kopyayı içeren jüri sayısı kadar taşınabilir belleği, başvuru dosyasına ilave eder. İlan edilen kadroya başvuran adayların dosyaları, Rektör tarafından belirlenecek Ön İnceleme ve Değerlendirme Komisyonunca ön incelemeye alınır. Bir rektör yardımcısının başkanlığında, ilandaki unvanlar da dikkate alınarak, en az üç öğretim üyesinden oluşan Ön İnceleme ve Değerlendirme Komisyonu, adayların dosyalarını bu yönergede atanma için şart koşulan asgari koşulları sağlayıp sağlamadığı yönünden inceler ve hazırlayacağı raporu Rektörlüğe sunar. Ön görülen asgari koşulları sağlayan adayın ilan edilen kadrolara başvurusu kabul edilir. Asgari koşullar açısından dosyası reddedilen adaylar, tebliğ tarihinden itibaren yedi gün içerisinde Komisyona sunulmak üzere itirazlarını Rektörlüğe yaparlar. Komisyon yapılan itirazı üç gün içerisinde karara bağlar. Kabul edilen başvuru için Afyon Kocatepe Üniversitesi Öğretim Üyeliğine Yükseltme ve Atanma Yönergesinin ilgili maddesine göre süreç başlamış olur. İlgili yönerge Afyon Kocatepe Üniversitesi web sitesinde bulunmaktadır.

<https://kms.kaysis.gov.tr/Home/Goster/203414?AspxAutoDetectCookieSupport=1>

Puanlamaya dayalı ön değerlendirmenin gerektirdiği koşulların sağlanmış olması, akademik atamalarda adaylar için bir hak oluşturmaz.

7-ALTYAPI

7.1-Sınıflar, laboratuvarlar ve diğer teçhizat, eğitim amaçlarına ve program çıktılarına ulaşmak için yeterli ve öğrenmeye yönelik bir atmosfer hazırlamaya yardımcı olmalıdır.

İş makineleri operatörlüğü öğrencilerinin kavramsal yeteneklerini artırma kapsamında teorik bilgi ve becerilerini geliştirmek önem arz etmektedir. Bunu sağlamak için Tablo 7.1.'de gösterildiği gibi İsehisar Meslek Yüksekokulu bünyesinde, İş makineleri operatörlüğü öğrencilerinin kullanabilmesi için toplam 186 öğrenci kapasiteli 4 derslik ve bir adet 80 kişilik konferans salonu bulunmaktadır. Kullanılan dersliklerin her birinde projeksiyon cihazı, projeksiyon perdesi, dersi veren öğretim elemanının kullanımı için internet bağlantısı, beyaz yazı tahtası ile ergonomik öğrenci masaları ve sıraları yer almaktadır. Derslikler eğitim ve öğretimin verimli ve etkin sürdürülebilmesi için atmosfer açısından uygundur. Okulumuzda yer alan teorik eğitim amaçlı dersliklerin kapasitesi ve teknik donanımı derslerin sürdürülmesi açısından yeterli düzeydedir.

Tablo 7. 1 Program Tarafından Kullanılan Sınıflar

Bulunduğu Kat	Mekan Adı	Büyükülüğü	Sıra Sayısı	Öğrenci Kapasitesi
Zemin	Derslik 1	46,58 m ²	25	50
Zemin	Derslik 2	46,58 m ²	21	42
Zemin	Derslik 3	48,22 m ²	26	52
1.Kat	Derslik 4	47,27 m ²	21	42
1.Kat	Konferans Salonu	73,89 m ²	40	80

Meslek Yüksekokulumuzda iş makineleri operatörlüğü programı öğrencilerinin kullanabileceği Tablo 7.2' de gösterildiği gibi 1 adet 34 öğrenci kapasiteli Teknik resim salonu ve 25 öğrenci kapasiteli bilgisayar laboratuvarı bulunmaktadır. Ayrıca öğrencilerimizin uygulama derslerinde kullandıkları 165 m² kapalı alana sahip iş makineleri atölyesi bulunmaktadır.

Tablo 7.2 Program Tarafından Kullanılan Laboratuvarlar

Bulunduğu Kat	Laboratuvar No	Mekanın Adı	Büyükülüğü	Sıra/Masa Sayısı	Öğrenci Kapasitesi
Zemin Kat	2	Bilgisayar Laboratuvarı	48,22 m ²	25	25
1.Kat	1	Teknik Resim Salonu	73,14 m ²	34	34

7.2-Öğrencilerin ders dışı etkinlikler yapmalarına olanak veren, sosyal ve kültürel gereksinimlerini karşılayan, mesleki faaliyetlere ortam yaratarak, mesleki gelişimlerini destekleyen ve öğrenci-öğretim üyesi ilişkilerini canlandıran uygun altyapı mevcut olmalıdır.

7.2. Ders Dışı Etkinliklere İlişkin Ortam ve Altyapı

Okulumuzda öğrencilerin ders aralarında sosyalleşebilmeleri için, atıştırma ve çeşitli sıcak soğuk içeceklerle ulaşabilecekleri ve vakit geçirebilecekleri 100 m² alana sahip 72 kişilik kantin bulunmaktadır. Ayrıca öğrencilerimiz için 250 m² alana sahip spor sahası bulunmaktadır.

7.3-Programlar öğrencilerine modern mühendislik araçlarını kullanmayı öğrenebilecekleri olanakları sağlamalıdır. Bilgisayar ve enformatik altyapıları, programın eğitim amaçlarını destekleyecek doğrultuda, öğrenci ve öğretim üyelerinin bilimsel ve eğitsel çalışmaları için yeterli düzeyde olmalıdır.

7.3. Öğretim Elemanlarının Olanakları

Öğretim elemanlarının kendilerine ait genelde iki veya üçer kişilik ofisleri bulunmaktadır. Ofisler oldukça geniş ve havadar aynı zamanda öğrencilerin ihtiyaç duyduklarında kolayca erişebilecekleri noktalarda konumlandırılmış ve tasarlanmıştır.

Öğretim elemanlarına ofislerinde çalışma masası, bilgisayar masası, ofis koltuğu, masaüstü bilgisayar, yazıcı, kitaplık, misafir koltukları, sehpa, giysi dolabı, internet, telefon, masa üzeri kırtasiye ekipmanları gibi olanaklar sağlanmaktadır. Ayrıca kırtasiye malzemeleri desteği de verilmektedir. Öğretim elemanlara sağlanan destekler gerek bilimsel araştırma faaliyetlerinin yürütülmesi gerekse öğretim amaçlı derslerin yürütülmesinde ihtiyaç duyulan talebi karşılayacak niteliktedir.

7.4-Öğrencilere sunulan kütüphane olanakları eğitim amaçlarına ve program çıktılarına ulaşmak için yeterli düzeyde olmalıdır.

7.4. Kütüphane

Okulumuzda kütüphane bulunmamaktadır. Öğrencilerimiz Afyon Kocatepe Üniversitesi Merkez kütüphanesini kullanmaktadır. Kütüphane veri tabanları Tablo 7.4' de verilmiştir.

Tablo 7.4 Veri tabanları ve Deneme Veri tabanları

VERİTABANLARI	
AYEUM (Araştırma Yöntemleri Eğitim ve Uygulama Merkezi)	Nature Journals
Bmj Journals	Ovid - LWW
Cab Abstract (ULAKBİM)	ProQuest Dissertations & Theses
EBSCO e - Books	Sage
EBSCO (EKUAL) Veritabanları	ScienceDirect

Elsevier e - Book	Scopus
Emerald e - Journals Premier	Sobiad - Sosyal Bilimler Atıf Dizini
Grammarly Premium Aboneliği	Springer Link
IEEE Xplore	Taylor & Francis Online Journals (Informaworld)
IEEE MIT e - Books Library	Turnitin
IGI Global	VETİS
iThenticate	Wiley Online Library
İdealonline Elektronik Veritabanı	Wiley E-Book Library
JSTOR Archive Journal Content	World eBook Library
Legal Online Veri Tabanı	WoS - Web of Science
Mendeley	
DENEME VERİTABANLARI	
CABI Vetmed Resource Veri Tabanı Deneme Erişimi	
Education Source Deneme Erişimi	
Engineering Source Deneme Erişimi	
Humanities Source Ultimate Deneme Erişimi	
Rosetta Stone Library Solution Veritabanı Deneme Erişimi	

7.5-Öğretim ortamında ve öğrenci laboratuvarlarında gerekli güvenlik önlemleri alınmış olmalıdır. Engelliler için altyapı düzenlemesi yapılmış olmalıdır.

7.5. Güvenlik Önlemleri

Binada ve tüm atölyelerde yangın tehlikesine karşı yangın söndürme tüpleri, herhangi bir yaralanma durumunda ecza dolapları bulunmaktadır.

7.5.1. Kampüste ve Binada Alınan Güvenlik Önlemleri

Kampüs ana bina girişinde güvenlik görevlileri bulunmaktadır. MYO binası girişinde de görev yapan toplamda dört güvenlik görevlisi bulunmaktadır. Ayrıca bina içi ve çevresi 16 adet güvenlik kamerası ile 24 saat izlenmektedir.

7.5.2. Engelliler için Önlemler

Afyon Kocatepe Üniversitesi Engellilere yönelik gerçekleştirmiş olduğu çalışmalar doğrultusunda “Engelsiz Üniversite” Belgesi almıştır. Bu kapsamda yüksekokul ve üniversite genelinde engelliler için geniş çaplı düzenlemeler gerçekleştirilmiştir. Bunun sonucunda da üniversitemiz “Engelsiz Üniversite Ödülleri 2020”de Birincilik Ödülüne layık görülmüştür.

Engelliler için ana bina girişinde rampa bulunmaktadır. Ayrıca ana binada engelli asansörü ve bilgilendirme tabelaları mevcuttur.

8-KURUM DESTEĞİ VE PARASAL KAYNAKLAR

8.1-Üniversitenin idari desteği, yapıcı liderliği, parasal kaynaklar ve dağıtımında izlenen strateji, programın kalitesini ve bunun sürdürülebilmesini sağlayacak düzeyde olmalıdır.

8.2-Kaynaklar, nitelikli bir öğretim kadrosunu çekecek, tutacak ve mesleki gelişimini sürdürmesini sağlayacak yeterlilikte olmalıdır.

8.3-Program için gereken altyapıyı temin etmeye, bakımını yapmaya ve işletmeye yetecek parasal kaynak sağlanmalıdır.

İş makineleri operatörlüğü programı bütçesi İscehisar Meslek Yüksekokulu bütçesi içerisinde yer almaktadır.

Aşağıda belirtilen kalemlerden oluşan İscehisar Meslek Yüksekokulu bütçesi her yıl Temmuz ayında teklif olarak Strateji Geliştirme Daire Başkanlığı'na iletilmekte, ilgili daire başkanlığı mali yılsonunda (Aralık ayı) İscehisar Meslek Yüksekokulu bütçesini netleştirmekte ve takip eden yılın ilk ayında (merkezi bütçe onayına bağlı olarak) onaylamaktadır. MYO bütçesi içerisinde mali yıl süresince gelir ve giderlerin takibi yapılmakta ve ilgili daire başkanlığına bildirilmektedir. Afyon Kocatepe Üniversitesi İscehisar Meslek Yüksekokulu Bütçe Kalemleri ise;

Temel Maaşlar

Taban Aylığı

Zamlar ve Tazminatlar

Ödenekler

Sosyal Haklar

Ek Çalışma Karşılıkları

Ek Ders Ücretleri

Yabancı Uyruklu Sözleşmeli Personelin Ücretleri

Sosyal Güvenlik Primi Ödemeleri

Sağlık Primi Ödemeleri

Kırtasiye Alımları

Temizlik Malzemesi Alımları

Yurtiçi Geçici Görev Yollukları

Yurtiçi Sürekli Görev Yollukları

Posta ve Telgraf Giderleri

Bilgisayar, Bilgisayar Sistemleri ve Yazılımları Kiralaması Giderleri

Büro ve İşyeri Makine ve Teçhizat Alımları

Diğer Dayanıklı Mal ve Malzeme Alımları

Makine Teçhizat Bakım ve Onarım Giderleri

Okul Bakım ve Onarımı Giderleri

**Tablo 8.1 Parasal Kaynaklar ve Harcamalar
(İscehisar Meslek Yüksekokulu Bütçesi)**

Harcama Kalemi	Önceki Yıl (Gerçekleşen)	Başvurunun Yapıldığı Yıl (Bütçelenen)	Sonraki Yıl (Bütçelenen)
Ücretler	16853000	24810000	25521000
Yolluklar	24729	28961	101000
Tüketim malları ve malzemeleri alımları	582355	375000	920000

8.4-Program gereksinimlerini karşılayacak destek personeli ve kurumsal hizmetler sağlanmalıdır. Teknik ve idari kadrolar, program çıktılarını sağlamaya destek verecek sayı ve nitelikte olmalıdır.

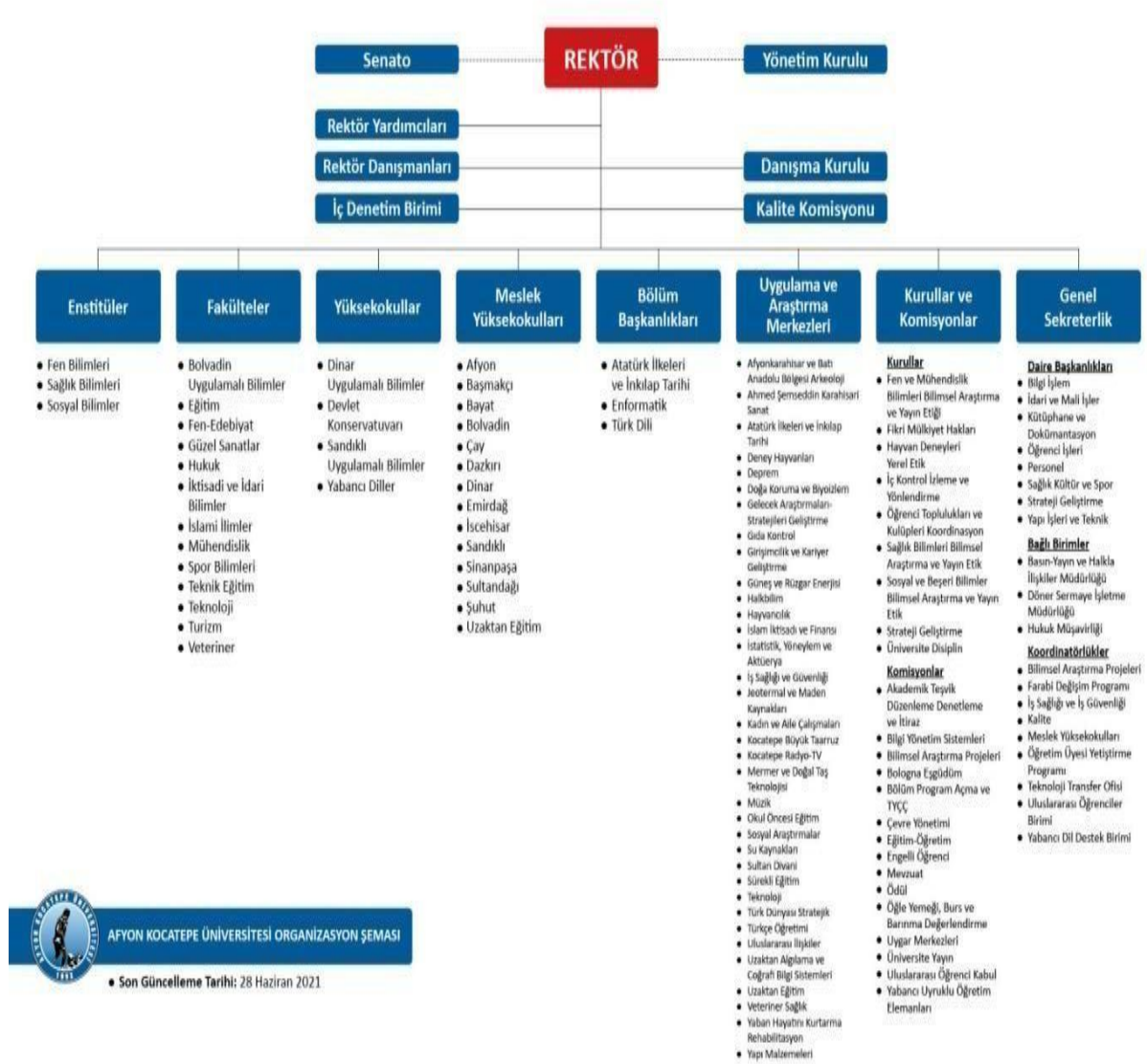
8.4.1 Programa destek veren teknik ve idari personelin sayıca ve nitelik olarak yeterliği konusunda bilgi veriniz.

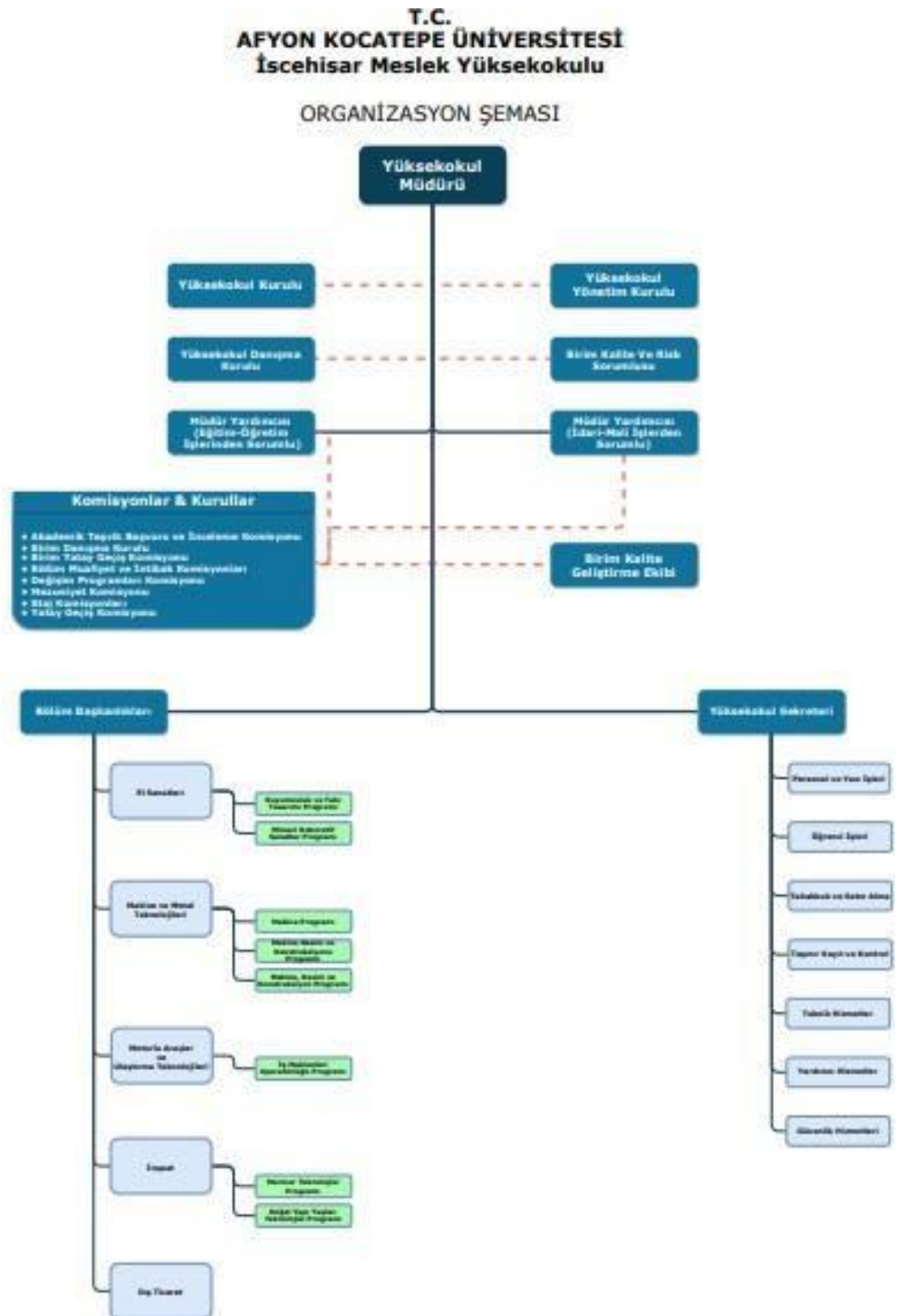
İscehisar Melek Yüksekokulunda bir yüksekokul sekreteri, üç memur ve iki hizmetli bulunmaktadır. Okulumuzda teknik personel bulunmamakla birlikte, ihtiyaç olması halinde Bilgi İşlem Daire Başkanlığı, Yapı İşleri ve Teknik Daire Başkanlığı birimlerinden hizmet alınmaktadır.

9-ORGANİZASYON VE KARAR ALMA SÜREÇLERİ

9.1-Yükseköğretim kurumunun organizasyonu ile rektörlük, yüksekokul, bölüm ve varsa diğer alt birimlerin kendi içlerindeki ve aralarındaki tüm karar alma süreçleri, program çıktılarının gerçekleştirilmesini ve eğitim amaçlarına ulaşılmasını destekleyecek şekilde düzenlenmelidir.

Tablo 9.1 Üniversite Organizasyon Şeması





10-PROGRAMA ÖZGÜ ÖLÇÜTLER

İş Makineleri Operatörlüğü Programında programa özgü ölçütlerin sağlanması, öğretim planında yer alan teorik ve uygulamalı dersler temel alınarak yürütülmektedir. Öğrencilerin bilgi, beceri ve yetkinlik düzeyleri; ara sınav, dönem sonu sınavı, uygulama sınavı, ödev, proje, sunum, grup çalışmaları ve uygulamalı eğitim faaliyetleri aracılığıyla çok yönlü olarak değerlendirilmektedir. Böylece yalnızca teorik bilgi değil, mesleki uygulama becerileri ve problem çözme yetkinlikleri de ölçülebilmektedir.

Program kapsamında gerçekleştirilen uygulamalı eğitimler, laboratuvar çalışmaları, saha uygulamaları, teknik geziler ve mesleki etkinlikler öğrencilerin sektörle erken dönemde tanışmalarına katkı sağlamaktadır. Ayrıca sektör temsilcileri ile gerçekleştirilen söyleşiler, kariyer günleri ve iş makinesi fuarlarına katılım gibi faaliyetler öğrencilerin güncel teknolojileri, sektördeki gelişmeleri ve istihdam olanaklarını yakından takip etmelerine imkân vermektedir. Öğretim elemanlarının ulusal ve uluslararası kongre, sempozyum, çalıştay ve mesleki eğitim faaliyetlerine katılarak güncel bilgi ve teknolojileri takip etmeleri, bu kazanımların ders içeriklerine ve uygulamalara yansıtılmasını sağlamaktadır. Böylece programın sektör ihtiyaçlarına uyumu ve eğitim kalitesi sürekli olarak geliştirilmektedir.

Programın değerlendirme süreçleri incelendiğinde, ölçme ve değerlendirme yöntemlerinin çeşitlendirilmiş olması öğrencilerin farklı öğrenme çıktılarının güvenilir şekilde ölçülmesine katkı sağlamaktadır. Bununla birlikte dijital eğitim araçlarının, simülasyon tabanlı uygulamaların ve sektörle yürütülen iş birliklerinin artırılması programın gelişimini destekleyecek önemli unsurlar olarak değerlendirilmektedir.

SONUÇ

Yapılan değerlendirme sonucunda İş Makineleri Operatörlüğü Programının programa özgü ölçütlerinin büyük ölçüde sağlandığı görülmektedir. Öğrencilerin mesleki bilgi, uygulama becerisi ve sektörel farkındalıklarının geliştirilmesine yönelik faaliyetler düzenli olarak yürütülmekte; ölçme ve değerlendirme süreçleri farklı yöntemlerle desteklenmektedir. Teknik geziler, kariyer etkinlikleri, sektör temsilcileri ile gerçekleştirilen buluşmalar ve fuar katılımları öğrencilerin mesleki gelişimlerini güçlendirmektedir. Bunun yanında öğretim elemanlarının akademik ve sektörel gelişmeleri yakından takip ederek eğitim sürecine aktarmaları programın güncelliğini korumasına katkı sağlamaktadır.

Gelecek dönemde dijital simülasyon uygulamalarının yaygınlaştırılması, sektörle ortak uygulama projelerinin artırılması, mezun ve işveren geri bildirimlerinin program iyileştirme çalışmalarına daha sistematik şekilde dâhil edilmesi ve kalite güvence süreçlerinin sürekli izlenmesiyle programın eğitim kalitesinin daha da yükselmesi beklenmektedir.